

บทที่ ๔

ผลการดำเนินการวิจัย

การวิจัยครั้งนี้ เป็นการจัดการเรียนการสอนออนไลน์ สำหรับผู้เรียนทวิภาคี โดยใช้การวิจัยเป็นฐาน รายวิชา เทคนิคการอบชุบโลหะ หน่วย ออบปกติ (Normalizing) แผนกวิชาช่างกลโรงงาน ภาคเรียนที่ ๑ ปีการศึกษา ๒๕๖๔

โดยทำการทดลองจากกลุ่มตัวอย่างคือ นักเรียนระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูงแผนกวิชาเทคนิคการผลิต ชั้น ปวส.ปีที่ ๒ วิทยาลัยการอาชีพบางสะพาน รวมทั้งสิ้น ๑๐ คน
ผลจากการทดลอง

๑) ผลคะแนนจากการทดลอง

ตารางที่ ๑. ผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนวิชาเทคนิคการอบชุบโลหะ เรื่อง กรรมวิธีชุบแข็ง (Hardening) จากคะแนนรวม 24 คะแนน

คนที่	ผลการทดสอบเรื่อง กรรมวิธีชุบแข็ง (Hardening) จาก 24 คะแนน	คิดเป็นร้อยละ
	คะแนนที่ได้	
1	20	83
2	18	75
3	21	88
4	20	83
5	20	83
6	19	83
7	16	79
8	16	67
9	15	67
10	17	71
	เฉลี่ย	76

จากตารางที่ ๑ สรุปได้ว่าประสิทธิภาพของการสอน การเรียนการสอนออนไลน์ สำหรับผู้เรียนทวิภาคี โดยใช้การวิจัยเป็นฐาน รายวิชา เทคนิคการอบชุบโลหะ หน่วย อบรมปกติ (Normalizing) แผนกวิชาช่างกลโรงงาน ภาคเรียนที่ ๑ ปีการศึกษา ๒๕๖๔

โดยทำการทดลองจากกลุ่มตัวอย่างคือ นักเรียนระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูงแผนกวิชาเทคนิคการผลิต ชั้น ปวส.ปีที่ ๒ วิทยาลัยการอาชีพบางสะพาน รวมทั้งสิ้น ๑๐ คนอยู่ในเกณฑ์ดีมาก