

หน่วยที่ 7
การเขียนแบบแผ่น
คัตอย่างง่าย

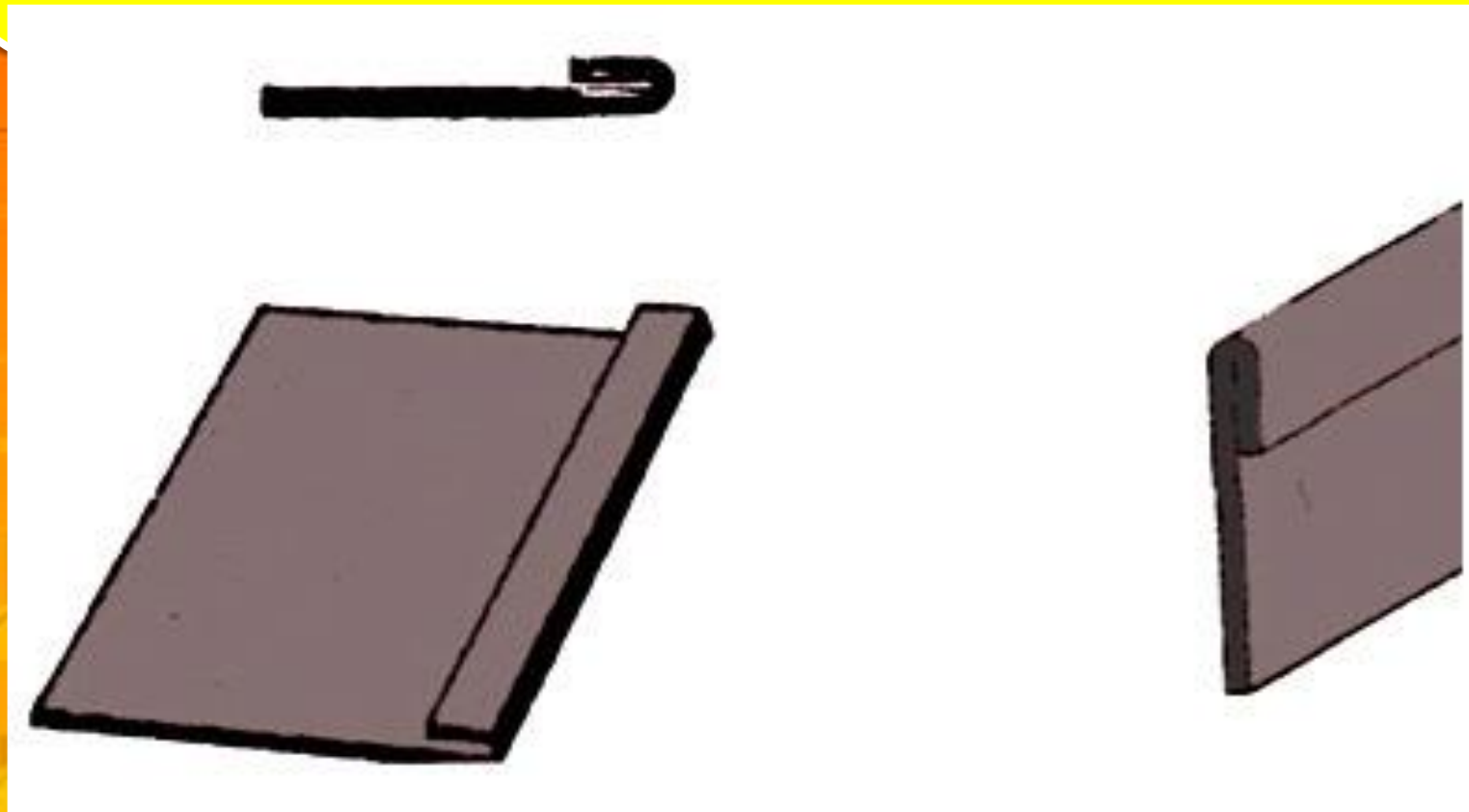
ตะเบ็บและขอบงาน

ขอบงาน เป็นส่วนที่ต้องการให้
เกิดความแข็งแรงและปลอดภัยเพราะถ้าไม่
พับขอบงานลงจะทำให้เกิดการบาดเจ็บเป็น
อันตรายได้แบ่งออกเป็น **3** ลักษณะ คือ



1 ขอบงานพับตรงเดี่ยว เป็นการพับ

ขอบงานที่ง่ายเพียงพับ งานให้สนิทครั้ง
เดียว



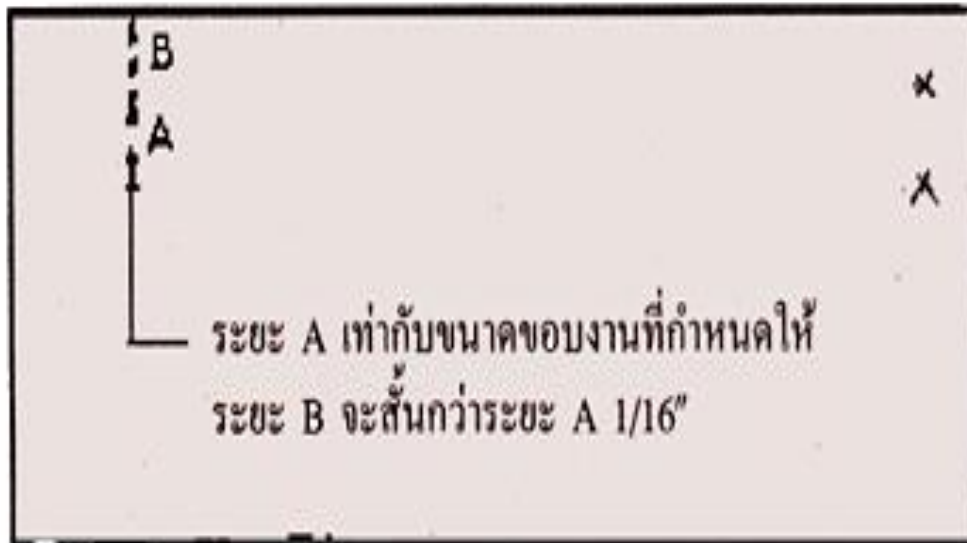


ขอบงานพับสองครั้ง

การพับ

จะพับเพิ่มจากพับครั้งเดียวอีกหนึ่งครั้ง

ขอบงานจะแข็งแรงมากขึ้น

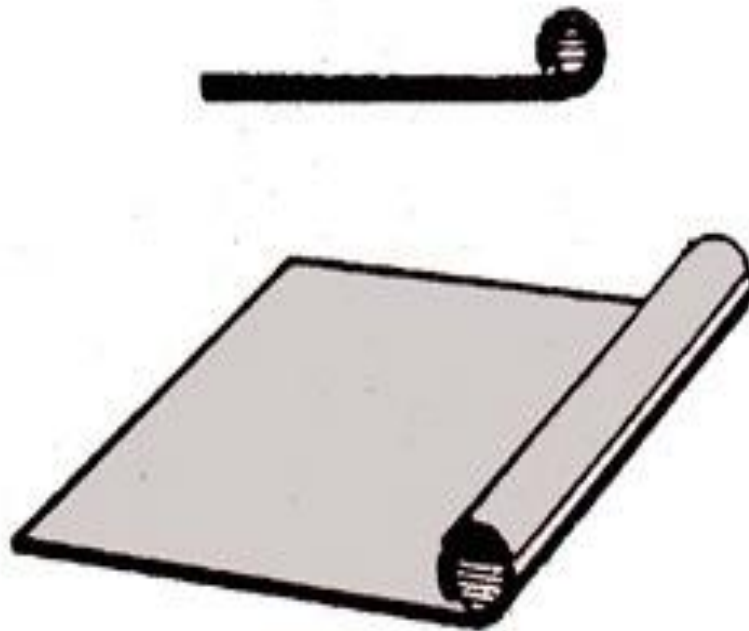




ขอบลาด

เป็นขอบที่พับเพื่อใส่

ลวดเสริมความแข็งแรง



ขอบลาด

$$A = 2 \frac{1}{2} D$$

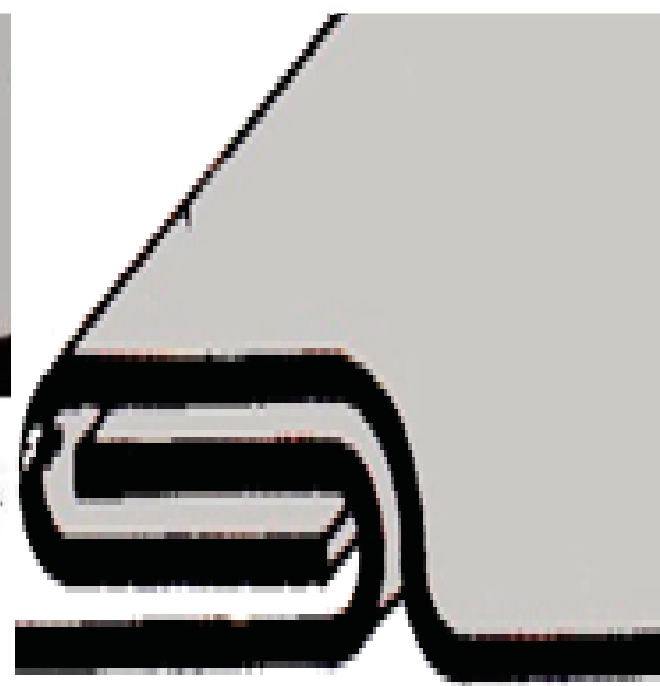
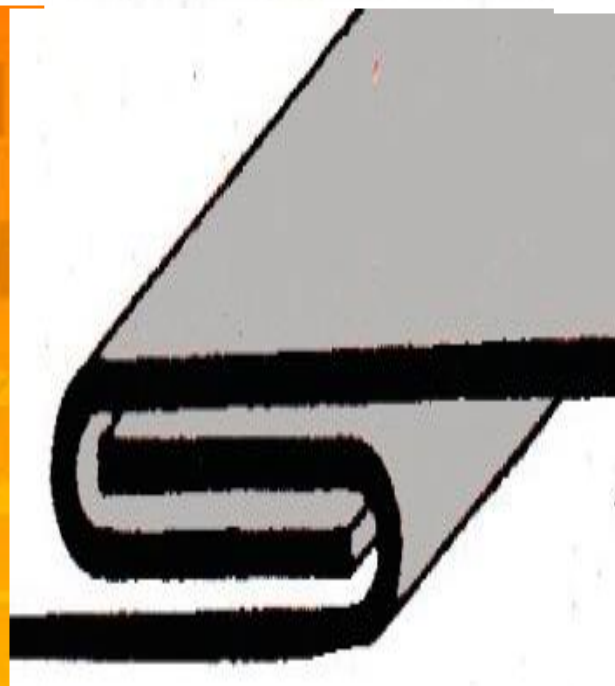


ตะเข็บ

ในงานโลหะแผ่นตะเข็บก็คือ การ
ต่อโลหะเข้าด้วยกัน ซึ่งมีหลายลักษณะ

ด้านที่ 1

ด้านที่ 2

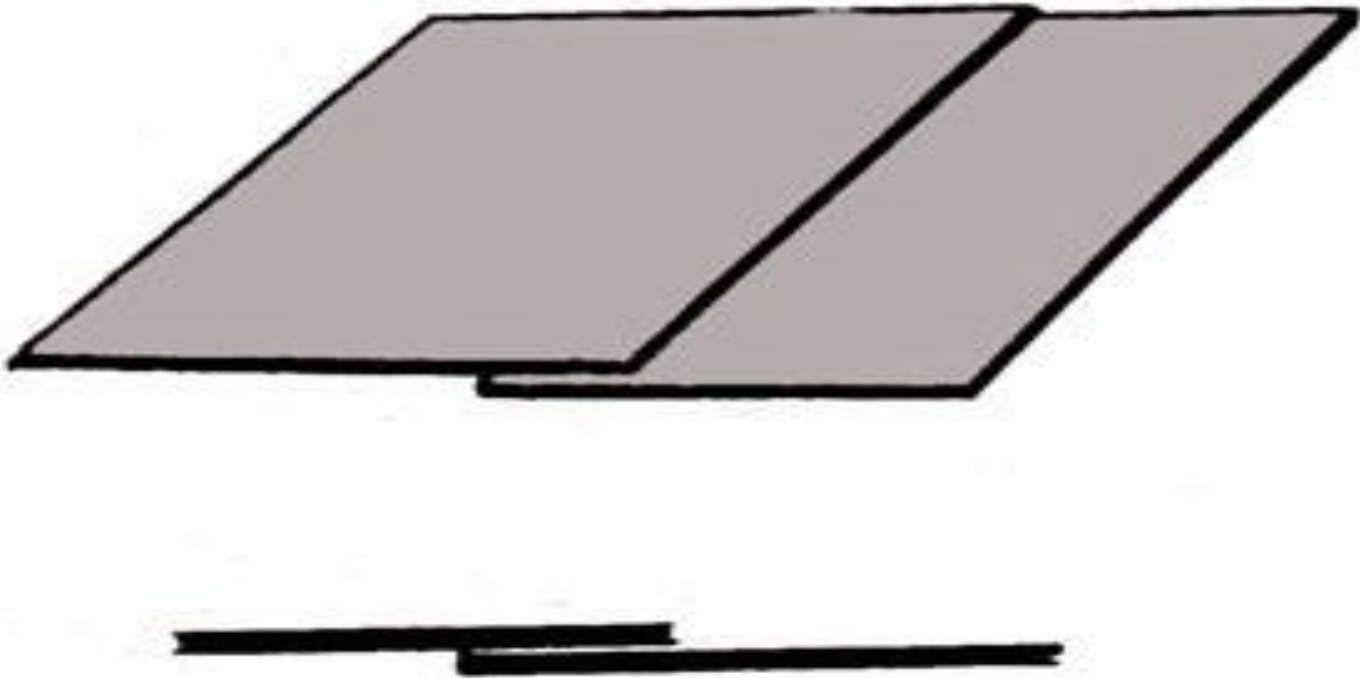


1

ตะเข็บเกย

ลักษณะโลหะแผ่น

จะวางซ้อนกัน โดยมีขอบด้านล่างที่ต้องการ
ต่อให้เกยทับกัน แล้วบัดกรีให้ติดกัน



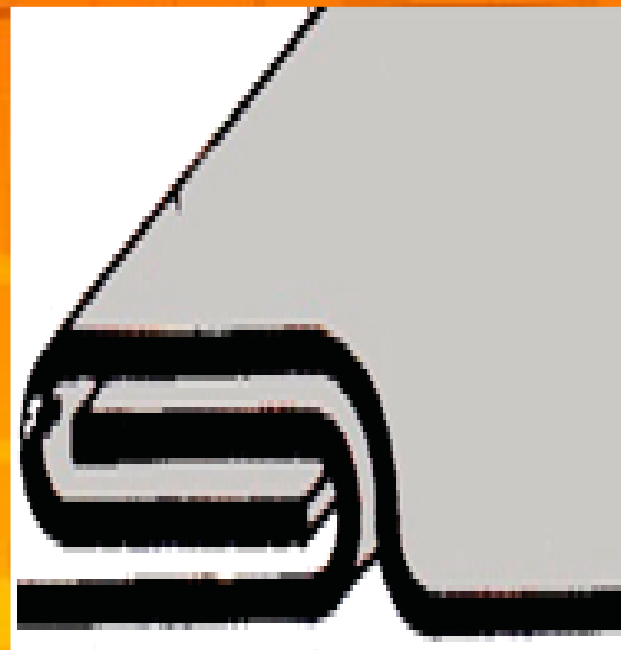
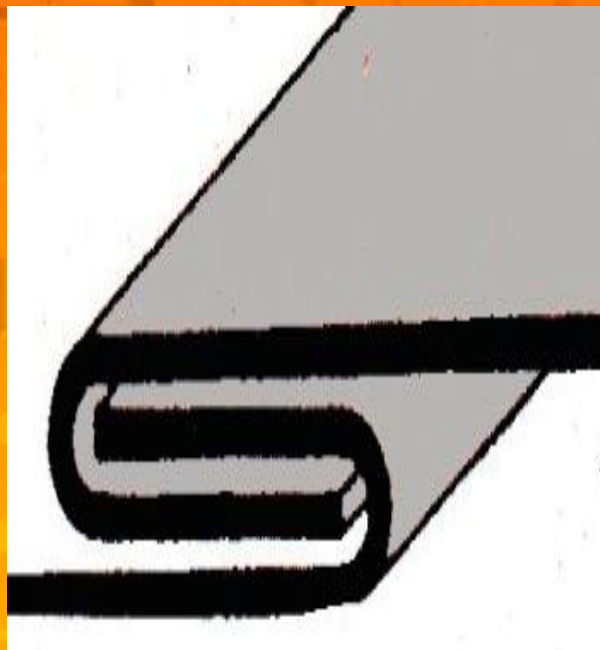


ตะเข็บเกี่ยว

เป็นตะเข็บที่ทำ

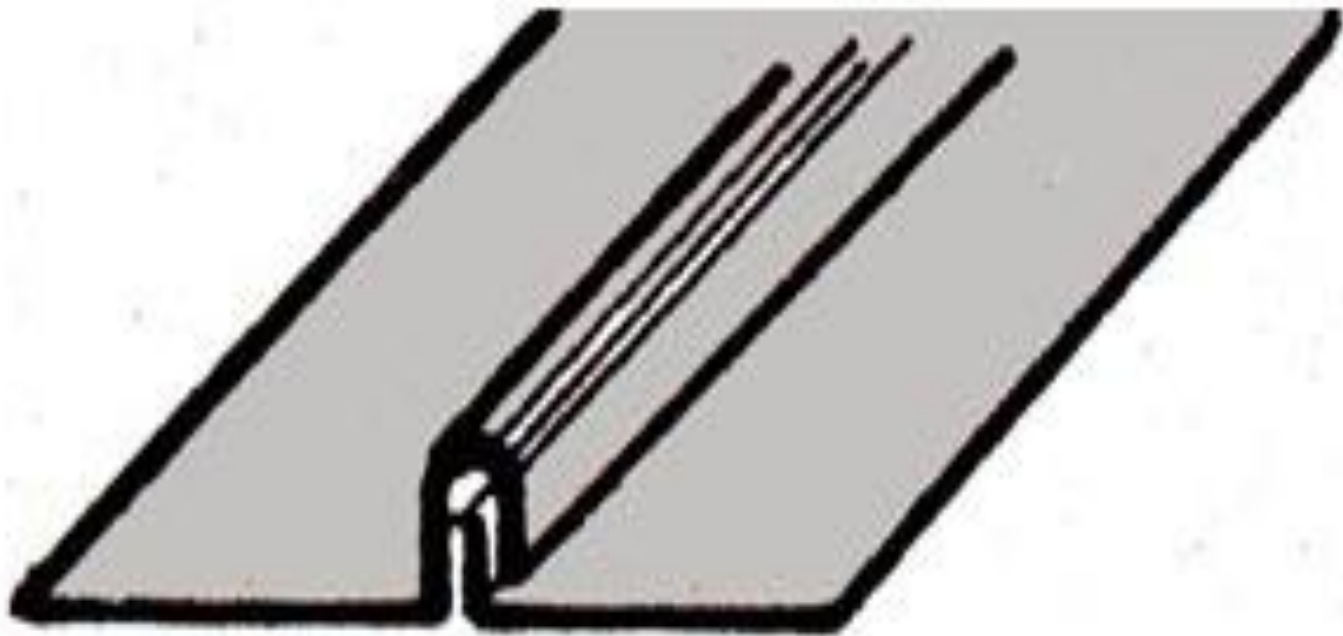
ง่ายให้ความแข็งแรงสูง นิยมใช้กัน

มาก



3 ตะเข็บตึง

เป็นการต่อโลหะที่
ต้องการความแข็งแรง



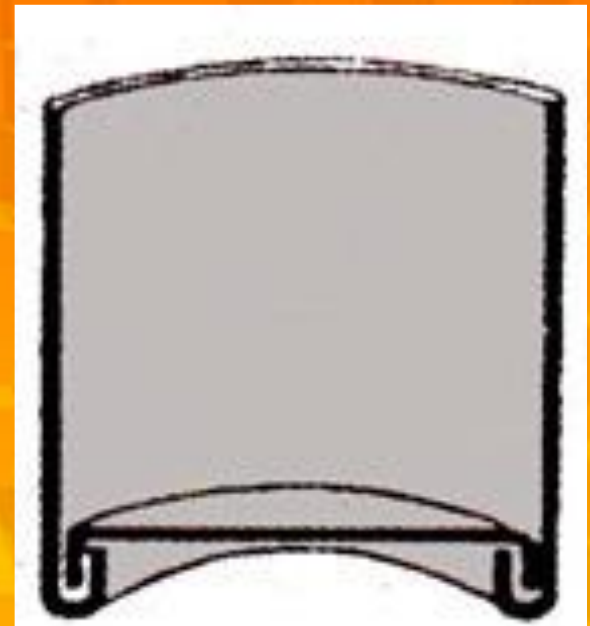
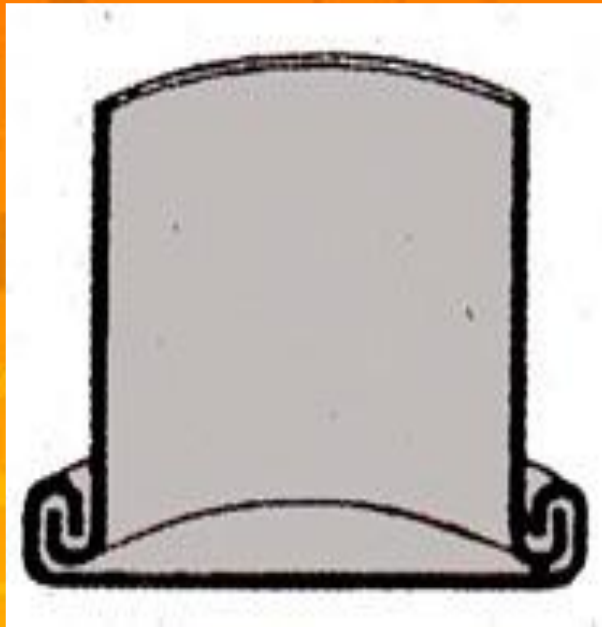
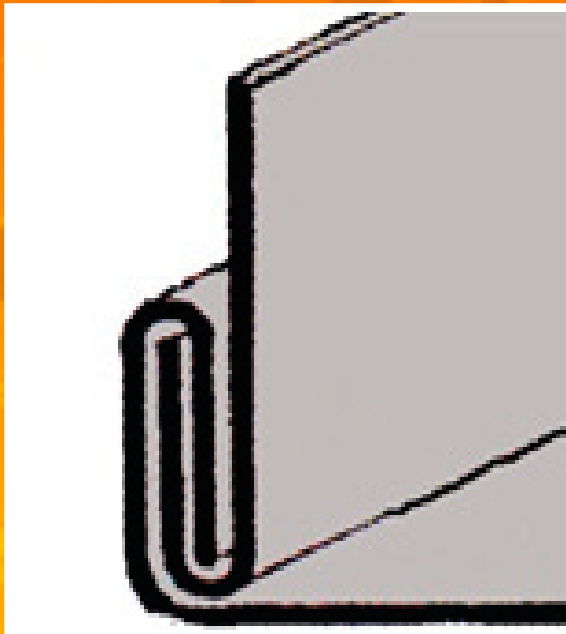
ด้านที่ 1

ด้านที่ 2



ตะเข็บพับสองครั้ง

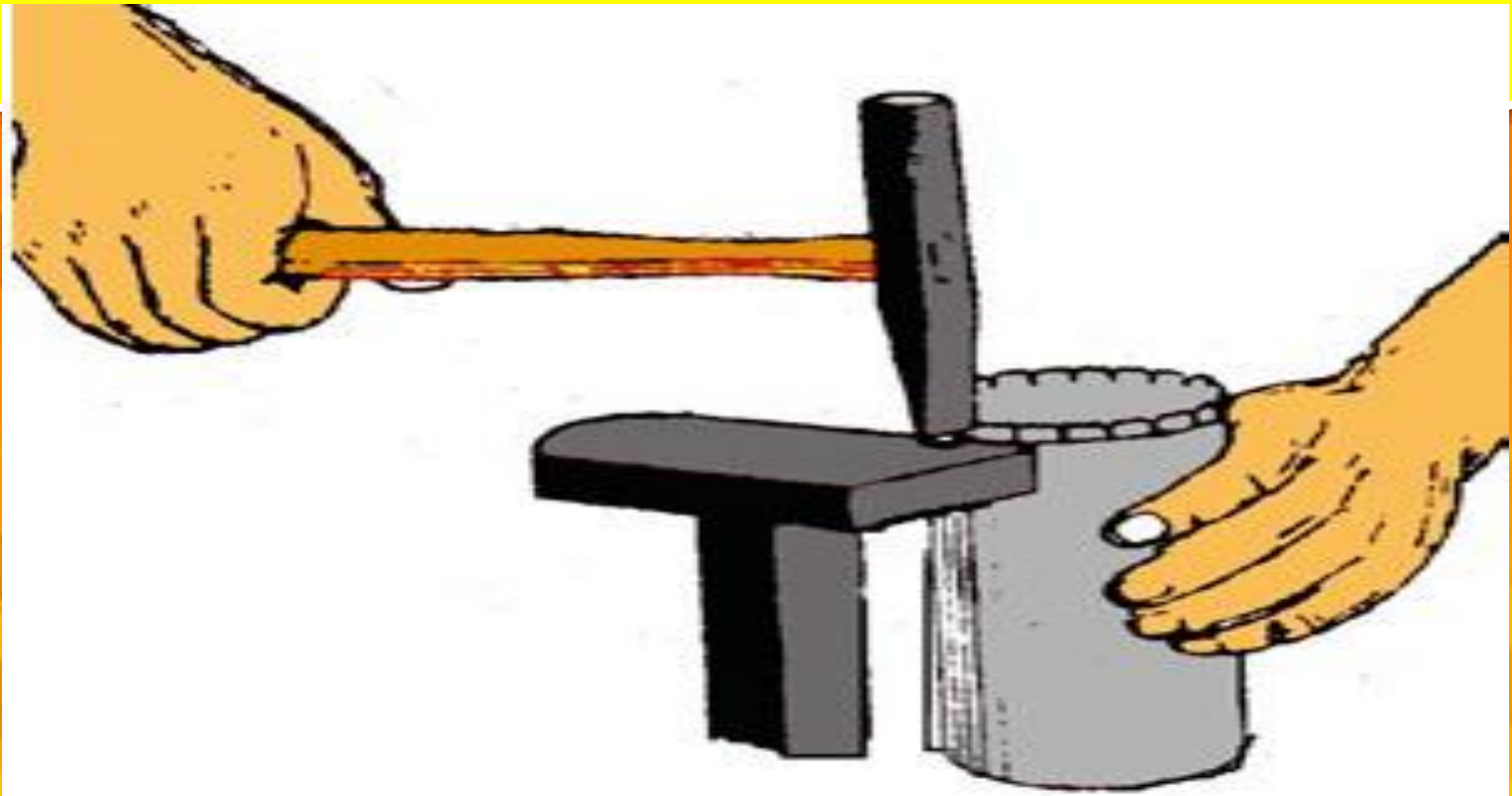
เป็น
ตะเข็บที่ใช้กันในการต่อกระดาษกลมหรือ เหลี่ยม
เช่น พับเหลี่ยม หรือกันกระป๋องจะให้ความ
แข็งแรงดีมาก



5

ตะเข็บหางเหี่ยว เป็นวิธีการ

ต่อกับหน้าแปลนของโลหะแผ่นอย่างง่าย ซึ่ง
ไม่มีขั้นตอนยุ่งยาก



การเขียนแบบแผ่นค้ำอย่างง่าย

การเขียนแบบแผ่นค้ำอย่างง่าย มี 3 แบบ คือ

1

การเขียนแบบแผ่นค้ำด้วยเส้นขนาน

2

การเขียนแบบแผ่นค้ำด้วยเส้นรัศมี

3

การเขียนด้วยเส้นสามเหลี่ยม