



หน่วยที่ 9

การขึ้นรูปพลาสติกอัดรีด:

CNSphoto

วัสดุในงานขึ้นรูปผลิตภัณฑ์โลหะ

จะมีลักษณะ

เป็นแผ่นโลหะ หนาไม่เกิน 4.8 มิลลิเมตร หรือ 3/6 นิ้ว โดยทั่วไปจะมีขนาดกว้าง 3 ฟุต ยาว 8 ฟุต และกว้าง 4 ฟุต ยาว 8 ฟุต



1

โลหะแผ่นเปลือย คือ โลหะที่ผ่าน

การรีดตามกรรมวิธีการผลิตโลหะเป็นแผ่น

พร้อมนำไปใช้งาน เช่น แผ่นสแตนเลส

แผ่นทองเหลือง

เป็นต้น



2

โลหะแผ่นเคลือบ

ได้แก่ การนำเอา

แผ่นเหล็กมาเคลือบด้วยสังกะสีเพื่อให้มี

ความคงทนในการป้องกันการกัดกร่อนได้

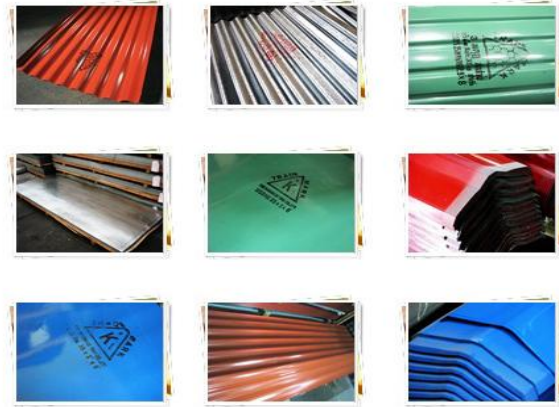
เป็นอย่างดี



ชนิดวัสดุ

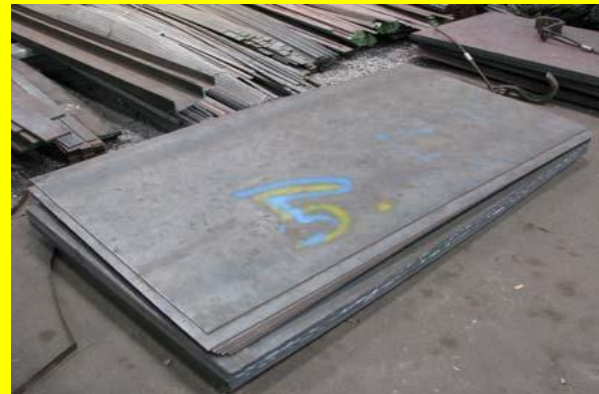
1

แผ่นเหล็กอาบสังกะสี



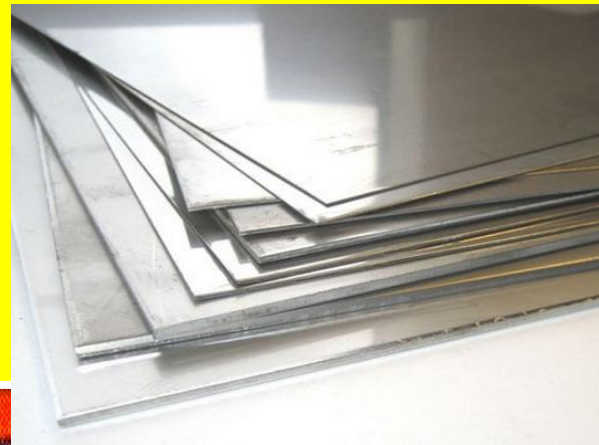
2

แผ่นเหล็ก



3

แผ่นสเตนเลส



ผลิตภัณฑ์

หมายถึงสินค้า หรือ

บริการ ที่ผู้ประกอบการสามารถผลิตหรือ

จัดหาเพื่อสนองความต้องการของตลาดได้



การขึ้นรูปผลิตภัณฑ์โลหะ

การขึ้นรูปสามารถขึ้นรูปได้โดยการใช้มือหรือเครื่องจักร เช่น การเคาะ การตัด หรือการม้วน
มี 3 ลักษณะ คือ

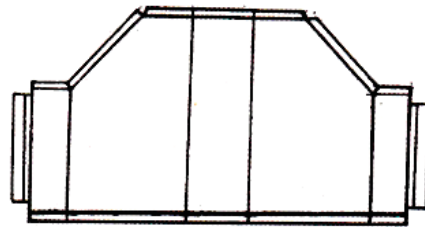
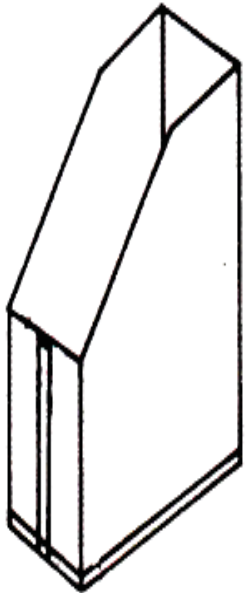


1

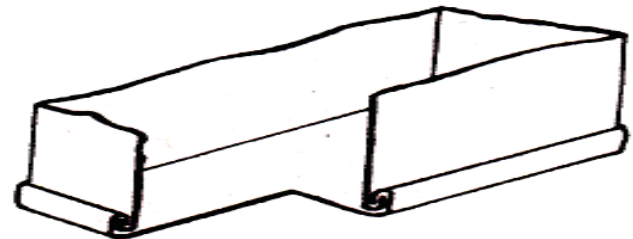
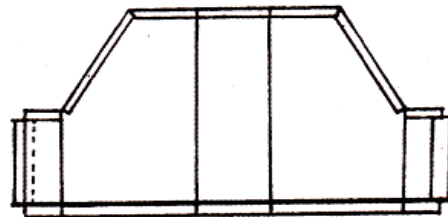
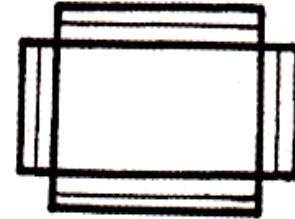
การขึ้นรูปงานเหล็ก

งานเหล็ก

โดยมากจะขึ้นรูปด้วยการพับ ซึ่งอาจพับโดยการ
ใช้ค้อนเคาะขึ้นงานที่วางบนแท่นขึ้นรูป
แบบเบกฮอร์นและคอมมอนสแควร์



ชิ้นงานที่ 1



2

การขึ้นรูปงานทรงกระบอก เป็นการขึ้นรูปงานด้วยการม้วนโลหะแผ่นเป็นรูปทรงกระบอก บนแท่นขึ้นรูปแบบคอนดักเตอร์



3

การขึ้นรูปงานทรงกรวย และการ

ประกอบชิ้นงาน เป็นการขึ้นรูปของทรงกรวย โดยใช้หลักการเขียนแผ่นคลี่แบบเส้นรัศมี การตัดขึ้นรูปจะตัดบนแท่งขึ้นรูปแบบโบรฮอร์น

