

บันทึกหลังการจัดการเรียนรู้
รหัสวิชา 2567-20100-1003 รายวิชา งานฝึกฝีมือ
ช่างกลโรงงาน ช่างกลโรงงาน/1 2567 (ชก.1/1)
ครูผู้สอน 2102004 นายองค์อาจ รุ่งเรือง จำนวน
วันที่ 15 ตุลาคม 2567 สัปดาห์ที่ 1 จำนวน 18 คน ขาดเรียน 1 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

2. เครื่องมือทั่วไปและเครื่องมือกลเบื้องต้น
3. เครื่องมือวัดและตรวจสอบ

อื่นๆ ระบุ

1. อธิบายวิธีการใช้งานของเครื่องมือต่างๆ ได้
2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
3. บำรุงรักษาเครื่องมือทั่วไปให้มีอายุการใช้งานได้นาน

1. บอกความหมายของเครื่องมือวัดได้
อธิบายและจำแนกหน่วยวัดระบบต่างๆ ได้
2. อ่านค่าของเครื่องมือแต่ละชนิดได้
อธิบายวิธีการใช้ฉากและอ่านเกจต่างๆ ได้

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย
นายณัฐชนน เอี่ยมตั้ง (ขาดเรียน) ,

วันที่ 15 ตุลาคม 2567 สัปดาห์ที่ 1 จำนวน 18 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

2. เครื่องมือทั่วไปและเครื่องมือกลเบื้องต้น
3. เครื่องมือวัดและตรวจสอบ

อื่นๆ ระบุ

1. อธิบายวิธีการใช้งานของเครื่องมือต่างๆ ได้
2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
3. บำรุงรักษาเครื่องมือทั่วไปให้มีอายุการใช้งานได้นาน

1. บอกความหมายของเครื่องมือวัดได้
อธิบายและจำแนกหน่วยวัดระบบต่างๆ ได้

2. อ่านค่าของเครื่องมือแต่ละชนิดได้
- อธิบายวิธีการใช้ฉากและอ่านเกจต่างๆ ได้

วันที่ 15 ตุลาคม 2567 สัปดาห์ที่ 1 จำนวน 18 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

2. เครื่องมือทั่วไปและเครื่องมือกลเบื้องต้น
3. เครื่องมือวัดและตรวจสอบ

อื่นๆ ระบุ

1. อธิบายวิธีการใช้งานของเครื่องมือต่างๆ ได้
2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
3. บำรุงรักษาเครื่องมือทั่วไปให้มีอายุการใช้งานได้นาน

1. บอกความหมายของเครื่องมือวัดได้
- อธิบายและจำแนกหน่วยวัดระบบต่างๆ ได้
2. อ่านค่าของเครื่องมือแต่ละชนิดได้
- อธิบายวิธีการใช้ฉากและอ่านเกจต่างๆ ได้

วันที่ 16 ตุลาคม 2567 สัปดาห์ที่ 1 จำนวน 18 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

2. เครื่องมือทั่วไปและเครื่องมือกลเบื้องต้น
3. เครื่องมือวัดและตรวจสอบ

อื่นๆ ระบุ

1. อธิบายวิธีการใช้งานของเครื่องมือต่างๆ ได้
2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
3. บำรุงรักษาเครื่องมือทั่วไปให้มีอายุการใช้งานได้นาน

1. บอกความหมายของเครื่องมือวัดได้
- อธิบายและจำแนกหน่วยวัดระบบต่างๆ ได้
2. อ่านค่าของเครื่องมือแต่ละชนิดได้
- อธิบายวิธีการใช้ฉากและอ่านเกจต่างๆ ได้

วันที่ 16 ตุลาคม 2567 สัปดาห์ที่ 1 จำนวน 18 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

2. เครื่องมือทั่วไปและเครื่องมือกลเบื้องต้น
3. เครื่องมือวัดและตรวจสอบ

อื่นๆ ระบุ

1. อธิบายวิธีการใช้งานของเครื่องมือต่างๆ ได้
2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
3. บำรุงรักษาเครื่องมือทั่วไปให้มีอายุการใช้งานได้นาน

1. บอกความหมายของเครื่องมือวัดได้
อธิบายและจำแนกหน่วยวัดระบบต่างๆ ได้
 2. อ่านค่าของเครื่องมือแต่ละชนิดได้
อธิบายวิธีการใช้ฉากและอ่านเกจต่างๆ ได้
-

วันที่ 17 ตุลาคม 2567 สัปดาห์ที่ 1 จำนวน 18 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

2. เครื่องมือทั่วไปและเครื่องมือกลเบื้องต้น
3. เครื่องมือวัดและตรวจสอบ

อื่นๆ ระบุ

1. อธิบายวิธีการใช้งานของเครื่องมือต่างๆ ได้
2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
3. บำรุงรักษาเครื่องมือทั่วไปให้มีอายุการใช้งานได้นาน

1. บอกความหมายของเครื่องมือวัดได้
อธิบายและจำแนกหน่วยวัดระบบต่างๆ ได้
 2. อ่านค่าของเครื่องมือแต่ละชนิดได้
อธิบายวิธีการใช้ฉากและอ่านเกจต่างๆ ได้
-

วันที่ 17 ตุลาคม 2567 สัปดาห์ที่ 1 จำนวน 18 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

2. เครื่องมือทั่วไปและเครื่องมือกลเบื้องต้น
3. เครื่องมือวัดและตรวจสอบ

อื่นๆ ระบุ

1. อธิบายวิธีการใช้งานของเครื่องมือต่างๆ ได้
2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
3. บำรุงรักษาเครื่องมือทั่วไปให้มีอายุการใช้งานได้นาน

1. บอกความหมายของเครื่องมือวัดได้
อธิบายและจำแนกหน่วยวัดระบบต่างๆ ได้
 2. อ่านค่าของเครื่องมือแต่ละชนิดได้
อธิบายวิธีการใช้ฉากและอ่านเกจต่างๆ ได้
-

วันที่ 17 ตุลาคม 2567 สัปดาห์ที่ 1 จำนวน 18 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

2. เครื่องมือทั่วไปและเครื่องมือกลเบื้องต้น
3. เครื่องมือวัดและตรวจสอบ

อื่นๆ ระบุ

1. อธิบายวิธีการใช้งานของเครื่องมือต่างๆ ได้
2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
3. บำรุงรักษาเครื่องมือทั่วไปให้มีอายุการใช้งานได้นาน

1. บอกความหมายของเครื่องมือวัดได้
อธิบายและจำแนกหน่วยวัดระบบต่างๆ ได้
 2. อ่านค่าของเครื่องมือแต่ละชนิดได้
อธิบายวิธีการใช้ฉากและอ่านเกจต่างๆ ได้
-

วันที่ 18 ตุลาคม 2567 สัปดาห์ที่ 1 จำนวน 18 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

2. เครื่องมือทั่วไปและเครื่องมือกลเบื้องต้น
3. เครื่องมือวัดและตรวจสอบ

อื่นๆ ระบุ

1. อธิบายวิธีการใช้งานของเครื่องมือต่างๆ ได้
2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
3. บำรุงรักษาเครื่องมือทั่วไปให้มีอายุการใช้งานได้นาน

1. บอกความหมายของเครื่องมือวัดได้
อธิบายและจำแนกหน่วยวัดระบบต่างๆ ได้
2. อ่านค่าของเครื่องมือแต่ละชนิดได้
อธิบายวิธีการใช้ฉากและอ่านเกจต่างๆ ได้

วันที่ 18 ตุลาคม 2567 สัปดาห์ที่ 1 จำนวน 18 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

2. เครื่องมือทั่วไปและเครื่องมือกลเบื้องต้น
3. เครื่องมือวัดและตรวจสอบ

อื่นๆ ระบุ

1. อธิบายวิธีการใช้งานของเครื่องมือต่างๆ ได้
2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
3. บำรุงรักษาเครื่องมือทั่วไปให้มีอายุการใช้งานได้นาน

1. บอกความหมายของเครื่องมือวัดได้
อธิบายและจำแนกหน่วยวัดระบบต่างๆ ได้
2. อ่านค่าของเครื่องมือแต่ละชนิดได้
อธิบายวิธีการใช้ฉากและอ่านเกจต่างๆ ได้

วันที่ 18 ตุลาคม 2567 สัปดาห์ที่ 1 จำนวน 18 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

2. เครื่องมือทั่วไปและเครื่องมือกลเบื้องต้น
3. เครื่องมือวัดและตรวจสอบ

อื่นๆ ระบุ

1. อธิบายวิธีการใช้งานของเครื่องมือต่างๆ ได้
2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
3. บำรุงรักษาเครื่องมือทั่วไปให้มีอายุการใช้งานได้นาน

1. บอกความหมายของเครื่องมือวัดได้
อธิบายและจำแนกหน่วยวัดระบบต่างๆ ได้
 2. อ่านค่าของเครื่องมือแต่ละชนิดได้
อธิบายวิธีการใช้ฉากและอ่านเกจต่างๆ ได้
-

วันที่ 19 ตุลาคม 2567 สัปดาห์ที่ 1 จำนวน 18 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

2. เครื่องมือทั่วไปและเครื่องมือกลเบื้องต้น
3. เครื่องมือวัดและตรวจสอบ

อื่นๆ ระบุ

1. อธิบายวิธีการใช้งานของเครื่องมือต่างๆ ได้
2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
3. บำรุงรักษาเครื่องมือทั่วไปให้มีอายุการใช้งานได้นาน

1. บอกความหมายของเครื่องมือวัดได้
อธิบายและจำแนกหน่วยวัดระบบต่างๆ ได้
 2. อ่านค่าของเครื่องมือแต่ละชนิดได้
อธิบายวิธีการใช้ฉากและอ่านเกจต่างๆ ได้
-

วันที่ 19 ตุลาคม 2567 สัปดาห์ที่ 1 จำนวน 18 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

2. เครื่องมือทั่วไปและเครื่องมือกลเบื้องต้น
 3. เครื่องมือวัดและตรวจสอบ
-

อื่นๆ ระบุ

1. อธิบายวิธีการใช้งานของเครื่องมือต่างๆ ได้
2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
3. บำรุงรักษาเครื่องมือทั่วไปให้มีอายุการใช้งานได้นาน

1. บอกความหมายของเครื่องมือวัดได้

อธิบายและจำแนกหน่วยวัดระบบต่างๆ ได้

2. อ่านค่าของเครื่องมือแต่ละชนิดได้

อธิบายวิธีการใช้ฉากและอ่านเกจต่างๆ ได้

วันที่ 22 ตุลาคม 2567 สัปดาห์ที่ 2 จำนวน 18 คน ขาดเรียน 1 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

1. ความปลอดภัยทั่วไป

1. อธิบายการป้องกันอันตรายจากการใช้เครื่องมือทั่วไปได้
2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
3. บอกเครื่องมือและอุปกรณ์ความปลอดภัยแต่ละชนิดได้
4. อธิบายสัญลักษณ์ความปลอดภัยได้ 1 จำแนกความปลอดภัยทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. จำแนกสัญลักษณ์ความปลอดภัยให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เครื่องมือทั่วไปและเครื่องมือกลเบื้องต้น

1. อธิบายวิธีการใช้งานของเครื่องมือต่างๆ ได้
2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
3. บำรุงรักษาเครื่องมือทั่วไปให้มีอายุการใช้งานได้นาน 1. จำแนกเครื่องมือทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. จำแนกเครื่องมือกลเบื้องต้นให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

3. เครื่องมือวัดและตรวจสอบ 1. บอกความหมายของเครื่องมือวัดได้

อธิบายและจำแนกหน่วยวัดระบบต่างๆ ได้

2. อ่านค่าของเครื่องมือแต่ละชนิดได้

อธิบายวิธีการใช้ฉากและอ่านเกจต่างๆ ได้ 1. เลือกใช้เครื่องมือทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้เครื่องมือกลเบื้องต้นให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๔. งานร่างแบบ

1. บอกชนิดของเครื่องมือในงานร่างแบบได้

2. อธิบายการใช้และการบำรุงรักษาเครื่องมือในงานร่างแบบได้

3. สามารถร่างแบบได้อย่างถูกต้องวิธี

4. อธิบายข้อควรระวังและการทำงานให้ปลอดภัยได้ 1. จำแนกเครื่องมือร่างแบบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้วิธีร่างแบบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๕. งานตะไบ 1. บอกความหมายของตะไบได้

2. บอกส่วนต่างๆ ของตะไบได้

3. บอกชนิดของตะไบและลักษณะของงานได้

4. เลือกใช้ตะไบได้อย่างเหมาะสมกับลักษณะของงาน

5. บอกอิทธิพลของมุมต่างๆ ของฟันตะไบได้

6. ตะไบผิวราบได้

7. ตะไบขึ้นรูปชิ้นงานได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานตะไบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

1. เลือกใช้วิธีงานตะไบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๖. งานตัด

1. อธิบายความหมายของการเลื่อยได้

2. บอกวิธีการใช้งานและการบำรุงรักษาเครื่องมือตัดได้

3. ทำการตัดชิ้นงานด้วยเลื่อยได้

4. ทำการตัดชิ้นงานด้วยสกัดได้

5. อธิบายการตัดด้วยกรรไกรได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้วิธีงานตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๗. งานเจาะ 1. บอกความหมายของการเจาะรูได้

2. บอกประเภทของเครื่องเจาะและชนิดดอกสว่านได้

3. อธิบายความสำคัญของความเร็วตัดได้

4. อธิบายวิธีการยึดจับชิ้นงานได้

5. อธิบายวิธีการปฏิบัติงานเจาะรูได้

6. อธิบายวิธีการหล่อเย็นได้

7. บอกข้อควรปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานได้

8. อธิบายวิธีการลับดอกสว่านได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานเจาะให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้วิธีงานเจาะให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๘. งานทำเกลียวด้วยมือ

1. บอกส่วนประกอบ ชนิดของเกลียว ระบบเกลียวใน - เกลียวนอก การใช้งาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษาได้

2. มีทักษะในการจำแนกส่วนประกอบ และปฏิบัติการทำเกลียวด้วยมือ ข้อควรระวังและการบำรุงรักษา

3. อธิบายลำดับขั้นตอนการทำเกลียวใน - เกลียวนอก

4. เลือกใช้ดอกทำเกลียวแต่ละชนิดในการปฏิบัติงานได้

5. ปฏิบัติงานการบำรุงรักษาดอกทำเกลียวได้

6. ปฏิบัติงานทำเกลียวตามใบงานได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานทำเกลียวด้วยมือให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. . เลือกใช้วิธีงานทำเกลียวด้วยมือให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๙. งานลับคมตัด 1. บอกส่วนประกอบ ชนิดของเครื่องลับคมตัด การใช้งาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษาได้

2. มีทักษะในการจำแนกส่วนประกอบ ชนิดของเครื่องลับคมตัด การใช้งาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษา

3. อธิบายลำดับขั้นตอนการลับคมตัดดอกสว่านและเหล็กสกัด

4. เลือกใช้เครื่องลับคมตัดแต่ละชนิดในการปฏิบัติงานได้

5. ปฏิบัติงานการบำรุงรักษาเครื่องลับคมตัดได้

6. ปฏิบัติงานลับคมตัดตามใบงานได้

7. ปฏิบัติงานและส่งงานตรงต่อเวลาตามกำหนด และมีระเบียบวินัยในการปฏิบัติงาน 1. จำแนกเครื่องมืองานลับคมตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้วิธีงานลับคมตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๑๐. งานประกอบ 1. อ่านแบบ การประกอบชิ้นงาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษาได้
2. มีทักษะในการอ่านแบบ การประกอบชิ้นงาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษา
3. อธิบายลำดับขั้นตอนการประกอบชิ้นงานได้
4. เลือกใช้วิธีการประกอบชิ้นงานในการปฏิบัติงานได้
5. ปฏิบัติงานการประกอบชิ้นงานได้
6. ปฏิบัติงานและส่งงานตรงต่อเวลาตามกำหนด และมีระเบียบวินัยในการปฏิบัติงาน
1. จำแนกเครื่องมืองานประกอบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. เลือกใช้วิธีการประกอบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

รายนามนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นางสาวชญานุช ดุ่มเหล็ก (ขาดเรียน) ,

วันที่ 22 ตุลาคม 2567 สัปดาห์ที่ 2 จำนวน 18 คน ขาดเรียน 1 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

1. ความปลอดภัยทั่วไป
 1. อธิบายการป้องกันอันตรายจากการใช้เครื่องมือทั่วไปได้
 2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
 3. บอกเครื่องมือและอุปกรณ์ความปลอดภัยแต่ละชนิดได้
 4. อธิบายสัญลักษณ์ความปลอดภัยได้ 1 จำแนกความปลอดภัยทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
 2. จำแนกสัญลักษณ์ความปลอดภัยให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
 2. เครื่องมือทั่วไปและเครื่องมือกลเบื้องต้น
 1. อธิบายวิธีการใช้งานของเครื่องมือต่างๆ ได้
 2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
 3. บำรุงรักษาเครื่องมือทั่วไปให้มีอายุการใช้งานได้นาน 1. จำแนกเครื่องมือทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
 2. จำแนกเครื่องมือกลเบื้องต้นให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
 3. เครื่องมือวัดและตรวจสอบ 1. บอกความหมายของเครื่องมือวัดได้
 - อธิบายและจำแนกหน่วยวัดระบบต่างๆ ได้
 2. อ่านค่าของเครื่องมือแต่ละชนิดได้
 - อธิบายวิธีการใช้ฉากและอ่านเกจต่างๆ ได้ 1. เลือกใช้เครื่องมือทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
 2. เลือกใช้เครื่องมือกลเบื้องต้นให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
๔. งานร่างแบบ
1. บอกชนิดของเครื่องมือในงานร่างแบบได้
 2. อธิบายการใช้และการบำรุงรักษาเครื่องมือในงานร่างแบบได้
 3. สามารถร่างแบบได้อย่างถูกวิธี
 4. อธิบายข้อควรระวังและการทำงานให้ปลอดภัยได้ 1. จำแนกเครื่องมือร่างแบบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้วิธีร่างแบบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๕. งานตะไบ 1. บอกความหมายของตะไบได้

2. บอกส่วนต่างๆ ของตะไบได้

3. บอกชนิดของตะไบและลักษณะของงานได้

4. เลือกใช้ตะไบได้อย่างเหมาะสมกับลักษณะของงาน

5. บอกอิทธิพลของมุมต่างๆ ของฟันตะไบได้

6. ตะไบผิวราบได้

7. ตะไบขึ้นรูปชิ้นงานได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานตะไบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

1. เลือกใช้วิธีงานตะไบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๖. งานตัด

1. อธิบายความหมายของการเลื่อยได้

2. บอกวิธีการใช้งานและการบำรุงรักษาเครื่องมือตัดได้

3. ทำการตัดชิ้นงานด้วยเลื่อยได้

4. ทำการตัดชิ้นงานด้วยสกัดได้

5. อธิบายการตัดด้วยกรไกรได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้วิธีงานตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๗. งานเจาะ 1. บอกความหมายของการเจาะรูได้

2. บอกประเภทของเครื่องเจาะและชนิดดอกสว่านได้

3. อธิบายความสำคัญของความเร็วตัดได้

4. อธิบายวิธีการยึดจับชิ้นงานได้

5. อธิบายวิธีการปฏิบัติงานเจาะรูได้

6. อธิบายวิธีการหล่อเย็นได้

7. บอกข้อควรปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานได้

8. อธิบายวิธีการลับดอกสว่านได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานเจาะให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้วิธีงานเจาะให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๘. งานทำเกลียวด้วยมือ

1. บอกส่วนประกอบ ชนิดของเกลียว ระบบเกลียวใน - เกลียวนอก การใช้งาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษาได้

2. มีทักษะในการจำแนกส่วนประกอบ และปฏิบัติการทำเกลียวด้วยมือ ข้อควรระวังและการบำรุงรักษา

3. อธิบายลำดับขั้นตอนการทำเกลียวใน - เกลียวนอก

4. เลือกใช้ดอกทำเกลียวแต่ละชนิดในการปฏิบัติงานได้

5. ปฏิบัติงานการบำรุงรักษาดอกทำเกลียวได้

6. ปฏิบัติงานทำเกลียวตามใบงานได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานทำเกลียวด้วยมือให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. . เลือกใช้วิธีงานทำเกลียวด้วยมือให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๙. งานลับคมตัด 1. บอกส่วนประกอบ ชนิดของเครื่องลับคมตัด การใช้งาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษาได้

2. มีทักษะในการจำแนกส่วนประกอบ ชนิดของเครื่องลับคมตัด การใช้งาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษา

3. อธิบายลำดับขั้นตอนการลับคมตัดดอกสว่านและเหล็กสกัด

4. เลือกใช้เครื่องลับคมตัดแต่ละชนิดในการปฏิบัติงานได้

5. ปฏิบัติงานการบำรุงรักษาเครื่องลับคมตัดได้

6. ปฏิบัติงานลับคมตัดตามใบงานได้

7. ปฏิบัติงานและส่งงานตรงต่อเวลาตามกำหนด และมีระเบียบวินัยในการทำงาน 1. จำแนกเครื่องมืองานลับคมตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. เลือกใช้วิธีงานลับคมตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๑๐. งานประกอบ 1. อ่านแบบ การประกอบชิ้นงาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษาได้
2. มีทักษะในการอ่านแบบ การประกอบชิ้นงาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษา
3. อธิบายลำดับขั้นตอนการประกอบชิ้นงานได้
4. เลือกใช้วิธีการประกอบชิ้นงานในการทำงานได้
5. ปฏิบัติงานการประกอบชิ้นงานได้
6. ปฏิบัติงานและส่งงานตรงต่อเวลาตามกำหนด และมีระเบียบวินัยในการทำงาน
1. จำแนกเครื่องมืองานประกอบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. เลือกใช้วิธีงานประกอบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

รายนามนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นางสาวชญานุช ตุ่มเหล็ก (ขาดเรียน) ,

วันที่ 22 ตุลาคม 2567 สัปดาห์ที่ 2 จำนวน 18 คน ขาดเรียน 1 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

1. ความปลอดภัยทั่วไป
1. อธิบายการป้องกันอันตรายจากการใช้เครื่องมือทั่วไปได้
2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
3. บอกเครื่องมือและอุปกรณ์ความปลอดภัยแต่ละชนิดได้
4. อธิบายสัญลักษณ์ความปลอดภัยได้ 1 จำแนกความปลอดภัยทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. จำแนกสัญลักษณ์ความปลอดภัยให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. เครื่องมือทั่วไปและเครื่องมือกลเบื้องต้น
1. อธิบายวิธีการใช้งานของเครื่องมือต่างๆ ได้
2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
3. บำรุงรักษาเครื่องมือทั่วไปให้มีอายุการใช้งานได้นาน 1. จำแนกเครื่องมือทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. จำแนกเครื่องมือกลเบื้องต้นให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
3. เครื่องมือวัดและตรวจสอบ 1. บอกความหมายของเครื่องมือวัดได้
- อธิบายและจำแนกหน่วยวัดระบบต่างๆ ได้
2. อ่านค่าของเครื่องมือแต่ละชนิดได้
- อธิบายวิธีการใช้ฉากและอ่านเกจต่างๆ ได้ 1. เลือกใช้เครื่องมือทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. เลือกใช้เครื่องมือกลเบื้องต้นให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
๔. งานร่างแบบ
1. บอกชนิดของเครื่องมือในงานร่างแบบได้

2. อธิบายการใช้และการบำรุงรักษาเครื่องมือในงานร่างแบบได้
3. สามารถร่างแบบได้อย่างถูกต้องวิธี
4. อธิบายข้อควรระวังและการทำงานให้ปลอดภัยได้ 1. จำแนกเครื่องมือร่างแบบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. เลือกใช้วิธีร่างแบบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๕. งานตะไบ 1. บอกความหมายของตะไบได้
2. บอกส่วนต่างๆ ของตะไบได้
 3. บอกชนิดของตะไบและลักษณะของงานได้
 4. เลือกใช้ตะไบได้อย่างเหมาะสมกับลักษณะของงาน
 5. บอกอิทธิพลของมุมต่างๆ ของฟันตะไบได้
 6. ตะไบผิวราบได้
 7. ตะไบขึ้นรูปชิ้นงานได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานตะไบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
 1. เลือกใช้วิธีงานตะไบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๖. งานตัด
1. อธิบายความหมายของการเลื่อยได้
 2. บอกวิธีการใช้งานและการบำรุงรักษาเครื่องมือตัดได้
 3. ทำการตัดชิ้นงานด้วยเลื่อยได้
 4. ทำการตัดชิ้นงานด้วยสกัดได้
 5. อธิบายการตัดด้วยกรรไกรได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
 2. เลือกใช้วิธีงานตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๗. งานเจาะ 1. บอกความหมายของการเจาะรูได้
2. บอกประเภทของเครื่องเจาะและชนิดดอกสว่านได้
 3. อธิบายความสำคัญของความเร็วตัดได้
 4. อธิบายวิธีการยึดจับชิ้นงานได้
 5. อธิบายวิธีการปฏิบัติงานเจาะรูได้
 6. อธิบายวิธีการหล่อเย็นได้
 7. บอกข้อควรปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานได้
 8. อธิบายวิธีการลับดอกสว่านได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานเจาะให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
 2. เลือกใช้วิธีงานเจาะให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๘. งานทำเกลียวด้วยมือ
1. บอกส่วนประกอบ ชนิดของเกลียว ระบบเกลียวใน - เกลียวนอก การใช้งาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษาได้
 2. มีทักษะในการจำแนกส่วนประกอบ และปฏิบัติการทำเกลียวด้วยมือ ข้อควรระวังและการบำรุงรักษา
 3. อธิบายลำดับขั้นตอนการทำเกลียวใน - เกลียวนอก
 4. เลือกใช้ดอกทำเกลียวแต่ละชนิดในการปฏิบัติงานได้
 5. ปฏิบัติงานการบำรุงรักษาดอกทำเกลียวได้
 6. ปฏิบัติงานทำเกลียวตามใบงานได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานทำเกลียวด้วยมือให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
 2. . เลือกใช้วิธีงานทำเกลียวด้วยมือให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๙. งานลับคมตัด 1. บอกส่วนประกอบ ชนิดของเครื่องลับคมตัด การใช้งาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษาได้
2. มีทักษะในการจำแนกส่วนประกอบ ชนิดของเครื่องลับคมตัด การใช้งาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษา
 3. อธิบายลำดับขั้นตอนการลับคมตัดดอกสว่านและเหล็กสกัด

4. เลือกใช้เครื่องลับคมตัดแต่ละชนิดในการปฏิบัติงานได้
5. ปฏิบัติงานการบำรุงรักษาเครื่องลับคมตัดได้
6. ปฏิบัติงานลับคมตัดตามใบงานได้
7. ปฏิบัติงานและส่งงานตรงต่อเวลาตามกำหนด และมีระเบียบวินัยในการปฏิบัติงาน 1. จำแนกเครื่องมืองานลับคมตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. เลือกใช้วิธีงานลับคมตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๑๐. งานประกอบ 1. อ่านแบบ การประกอบชิ้นงาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษาได้

2. มีทักษะในการอ่านแบบ การประกอบชิ้นงาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษา
3. อธิบายลำดับขั้นตอนการประกอบชิ้นงานได้
4. เลือกใช้วิธีการประกอบชิ้นงานในการปฏิบัติงานได้
5. ปฏิบัติงานการประกอบชิ้นงานได้
6. ปฏิบัติงานและส่งงานตรงต่อเวลาตามกำหนด และมีระเบียบวินัยในการปฏิบัติงาน
1. จำแนกเครื่องมืองานประกอบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. เลือกใช้วิธีงานประกอบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

รายนามนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นางสาวชญานุช ตุ่มเหล็ก (ขาดเรียน) ,

วันที่ 24 ตุลาคม 2567 สัปดาห์ที่ 2 จำนวน 18 คน ขาดเรียน 1 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

1. ความปลอดภัยทั่วไป
 1. อธิบายการป้องกันอันตรายจากการใช้เครื่องมือทั่วไปได้
 2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
 3. บอกเครื่องมือและอุปกรณ์ความปลอดภัยแต่ละชนิดได้
 4. อธิบายสัญลักษณ์ความปลอดภัยได้ 1 จำแนกความปลอดภัยทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
 2. จำแนกสัญลักษณ์ความปลอดภัยให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
 2. เครื่องมือทั่วไปและเครื่องมือกลเบื้องต้น
 1. อธิบายวิธีการใช้งานของเครื่องมือต่างๆ ได้
 2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
 3. บำรุงรักษาเครื่องมือทั่วไปให้มีอายุการใช้งานได้นาน 1. จำแนกเครื่องมือทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
 2. จำแนกเครื่องมือกลเบื้องต้นให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
 3. เครื่องมือวัดและตรวจสอบ 1. บอกความหมายของเครื่องมือวัดได้
- อธิบายและจำแนกหน่วยวัดระบบต่างๆ ได้
2. อ่านค่าของเครื่องมือแต่ละชนิดได้
- อธิบายวิธีการใช้ฉากและอ่านเกจต่างๆ ได้ 1. เลือกใช้เครื่องมือทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้เครื่องมือกลเบื้องต้นให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๔. งานร่างแบบ

1. บอกชนิดของเครื่องมือในงานร่างแบบได้

2. อธิบายการใช้และการบำรุงรักษาเครื่องมือในงานร่างแบบได้

3. สามารถร่างแบบได้อย่างถูกต้องวิธี

4. อธิบายข้อควรระวังและการทำงานให้ปลอดภัยได้ 1. จำแนกเครื่องมือร่างแบบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้วิธีร่างแบบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๕. งานตะไบ 1. บอกความหมายของตะไบได้

2. บอกส่วนต่างๆ ของตะไบได้

3. บอกชนิดของตะไบและลักษณะของงานได้

4. เลือกใช้ตะไบได้อย่างเหมาะสมกับลักษณะของงาน

5. บอกอิทธิพลของมุมต่างๆ ของฟันตะไบได้

6. ตะไบผิวราบได้

7. ตะไบขึ้นรูปชิ้นงานได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานตะไบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

1. เลือกใช้วิธีงานตะไบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๖. งานตัด

1. อธิบายความหมายของการเลื่อยได้

2. บอกวิธีการใช้งานและการบำรุงรักษาเครื่องมือตัดได้

3. ทำการตัดชิ้นงานด้วยเลื่อยได้

4. ทำการตัดชิ้นงานด้วยสกัดได้

5. อธิบายการตัดด้วยกรรไกรได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้วิธีงานตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๗. งานเจาะ 1. บอกความหมายของการเจาะรูได้

2. บอกประเภทของเครื่องเจาะและชนิดดอกสว่านได้

3. อธิบายความสำคัญของความเร็วตัดได้

4. อธิบายวิธีการยึดจับชิ้นงานได้

5. อธิบายวิธีการปฏิบัติงานเจาะรูได้

6. อธิบายวิธีการหล่อเย็นได้

7. บอกข้อควรปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานได้

8. อธิบายวิธีการลับดอกสว่านได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานเจาะให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้วิธีงานเจาะให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๘. งานทำเกลียวด้วยมือ

1. บอกส่วนประกอบ ชนิดของเกลียว ระบบเกลียวใน - เกลียวนอก การใช้งาน ข้อควรระวังและการ บำรุงรักษาได้

2. มีทักษะในการจำแนกส่วนประกอบ และปฏิบัติการทำเกลียวด้วยมือ ข้อควรระวังและการ บำรุงรักษา

3. อธิบายลำดับขั้นตอนการทำเกลียวใน - เกลียวนอก

4. เลือกใช้ดอกทำเกลียวแต่ละชนิดในการปฏิบัติงานได้

5. ปฏิบัติงานการบำรุงรักษาดอกทำเกลียวได้

6. ปฏิบัติงานทำเกลียวตามใบงานได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานทำเกลียวด้วยมือให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. . เลือกใช้วิธีงานทำเกลียวด้วยมือให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๙. งานลับคมตัด 1. บอกส่วนประกอบ ชนิดของเครื่องลับคมตัด การใช้งาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษาได้
2. มีทักษะในการจำแนกส่วนประกอบ ชนิดของเครื่องลับคมตัด การใช้งาน ข้อควรระวังและ การบำรุงรักษา
3. อธิบายลำดับขั้นตอนการลับคมตัดดอกสว่านและเหล็กสกัด
4. เลือกใช้เครื่องลับคมตัดแต่ละชนิดในการปฏิบัติงานได้
5. ปฏิบัติงานการบำรุงรักษาเครื่องลับคมตัดได้
6. ปฏิบัติงานลับคมตัดตามใบงานได้
7. ปฏิบัติงานและส่งงานตรงต่อเวลาตามกำหนด และมีระเบียบวินัยในการปฏิบัติงาน 1. จำแนกเครื่องมืองานลับคมตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. เลือกใช้วิธีงานลับคมตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๑๐. งานประกอบ 1. อ่านแบบ การประกอบชิ้นงาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษาได้
2. มีทักษะในการอ่านแบบ การประกอบชิ้นงาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษา
3. อธิบายลำดับขั้นตอนการประกอบชิ้นงานได้
4. เลือกใช้วิธีการประกอบชิ้นงานในการปฏิบัติงานได้
5. ปฏิบัติงานการประกอบชิ้นงานได้
6. ปฏิบัติงานและส่งงานตรงต่อเวลาตามกำหนด และมีระเบียบวินัยในการปฏิบัติงาน
1. จำแนกเครื่องมืองานประกอบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. เลือกใช้วิธีงานประกอบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

รายนามนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายชาคริต คงกล้า (ขาดเรียน) ,

วันที่ 24 ตุลาคม 2567 สัปดาห์ที่ 2 จำนวน 18 คน ขาดเรียน 1 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

1. ความปลอดภัยทั่วไป
1. อธิบายการป้องกันอันตรายจากการใช้เครื่องมือทั่วไปได้
2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
3. บอกเครื่องมือและอุปกรณ์ความปลอดภัยแต่ละชนิดได้
4. อธิบายสัญลักษณ์ความปลอดภัยได้ 1 จำแนกความปลอดภัยทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. จำแนกสัญลักษณ์ความปลอดภัยให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. เครื่องมือทั่วไปและเครื่องมือกลเบื้องต้น
1. อธิบายวิธีการใช้งานของเครื่องมือต่างๆ ได้
2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
3. บำรุงรักษาเครื่องมือทั่วไปให้มีอายุการใช้งานได้นาน 1. จำแนกเครื่องมือทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. จำแนกเครื่องมือกลเบื้องต้นให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
3. เครื่องมือวัดและตรวจสอบ 1. บอกความหมายของเครื่องมือวัดได้

อธิบายและจำแนกหน่วยวัดระบบต่างๆ ได้

2. อ่านค่าของเครื่องมือแต่ละชนิดได้

อธิบายวิธีการใช้ฉากและอ่านเกจต่างๆ ได้ 1. เลือกใช้เครื่องมือทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้เครื่องมือกลเบื้องต้นให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๔. งานร่างแบบ

1. บอกชนิดของเครื่องมือในงานร่างแบบได้

2. อธิบายการใช้และการบำรุงรักษาเครื่องมือในงานร่างแบบได้

3. สามารถร่างแบบได้อย่างถูกต้องวิธี

4. อธิบายข้อควรระวังและการทำงานให้ปลอดภัยได้ 1. จำแนกเครื่องมือร่างแบบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้วิธีร่างแบบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๕. งานตะไบ 1. บอกความหมายของตะไบได้

2. บอกส่วนต่างๆ ของตะไบได้

3. บอกชนิดของตะไบและลักษณะของงานได้

4. เลือกใช้ตะไบได้อย่างเหมาะสมกับลักษณะของงาน

5. บอกอิทธิพลของมุมต่างๆ ของฟันตะไบได้

6. ตะไบผิวราบได้

7. ตะไบขึ้นรูปชิ้นงานได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานตะไบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

1. เลือกใช้วิธีงานตะไบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๖. งานตัด

1. อธิบายความหมายของการเลื่อยได้

2. บอกวิธีการใช้งานและการบำรุงรักษาเครื่องมือตัดได้

3. ทำการตัดชิ้นงานด้วยเลื่อยได้

4. ทำการตัดชิ้นงานด้วยสกัดได้

5. อธิบายการตัดด้วยกรรไกรได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้วิธีงานตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๗. งานเจาะ 1. บอกความหมายของการเจาะรูได้

2. บอกประเภทของเครื่องเจาะและชนิดดอกสว่านได้

3. อธิบายความสำคัญของความเร็วตัดได้

4. อธิบายวิธีการยึดจับชิ้นงานได้

5. อธิบายวิธีการปฏิบัติงานเจาะรูได้

6. อธิบายวิธีการหล่อเย็นได้

7. บอกข้อควรปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานได้

8. อธิบายวิธีการลับดอกสว่านได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานเจาะให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้วิธีงานเจาะให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๘. งานทำเกลียวด้วยมือ

1. บอกส่วนประกอบ ชนิดของเกลียว ระบบเกลียวใน - เกลียวนอก การใช้งาน ข้อควรระวังและการ บำรุงรักษาได้

2. มีทักษะในการจำแนกส่วนประกอบ และปฏิบัติการทำเกลียวด้วยมือ ข้อควรระวังและการ บำรุงรักษา

3. อธิบายลำดับขั้นตอนการทำเกลียวใน - เกลียวนอก

4. เลือกใช้ดอกทำเกลียวแต่ละชนิดในการปฏิบัติงานได้

5. ปฏิบัติงานการบำรุงรักษาดอกทำเกลียวได้

6. ปฏิบัติงานท่าเดียวตามใบงานได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานท่าเดียวด้วยมือให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. . เลือกใช้วิธีงานท่าเดียวด้วยมือให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๙. งานลับคมตัด 1. บอกส่วนประกอบ ชนิดของเครื่องลับคมตัด การใช้งาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษาได้
2. มีทักษะในการจำแนกส่วนประกอบ ชนิดของเครื่องลับคมตัด การใช้งาน ข้อควรระวังและ การบำรุงรักษา
3. อธิบายลำดับขั้นตอนการลับคมตัดดอกสว่านและเหล็กสกัด
4. เลือกใช้เครื่องลับคมตัดแต่ละชนิดในการปฏิบัติงานได้
5. ปฏิบัติงานการบำรุงรักษาเครื่องลับคมตัดได้
6. ปฏิบัติงานลับคมตัดตามใบงานได้
7. ปฏิบัติงานและส่งงานตรงต่อเวลาตามกำหนด และมีระเบียบวินัยในการปฏิบัติงาน 1. จำแนกเครื่องมืองานลับคมตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. เลือกใช้วิธีงานลับคมตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๑๐. งานประกอบ 1. อ่านแบบ การประกอบชิ้นงาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษาได้
2. มีทักษะในการอ่านแบบ การประกอบชิ้นงาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษา
3. อธิบายลำดับขั้นตอนการประกอบชิ้นงานได้
4. เลือกใช้วิธีการประกอบชิ้นงานในการปฏิบัติงานได้
5. ปฏิบัติงานการประกอบชิ้นงานได้
6. ปฏิบัติงานและส่งงานตรงต่อเวลาตามกำหนด และมีระเบียบวินัยในการปฏิบัติงาน
1. จำแนกเครื่องมืองานประกอบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. เลือกใช้วิธีงานประกอบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

รายนามนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายชาคริต คงกล้า (ขาดเรียน) ,

วันที่ 24 ตุลาคม 2567 สัปดาห์ที่ 2 จำนวน 18 คน ขาดเรียน 1 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

1. ความปลอดภัยทั่วไป
 1. อธิบายการป้องกันอันตรายจากการใช้เครื่องมือทั่วไปได้
 2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
 3. บอกเครื่องมือและอุปกรณ์ความปลอดภัยแต่ละชนิดได้
 4. อธิบายสัญลักษณ์ความปลอดภัยได้ 1 จำแนกความปลอดภัยทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
 2. จำแนกสัญลักษณ์ความปลอดภัยให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. เครื่องมือทั่วไปและเครื่องมือกลเบื้องต้น
 1. อธิบายวิธีการใช้งานของเครื่องมือต่างๆ ได้
 2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
 3. บำรุงรักษาเครื่องมือทั่วไปให้มีอายุการใช้งานได้นาน 1. จำแนกเครื่องมือทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. จำแนกเครื่องมือกลเบื้องต้นให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

3. เครื่องมือวัดและตรวจสอบ 1. บอกความหมายของเครื่องมือวัดได้

อธิบายและจำแนกหน่วยวัดระบบต่างๆ ได้

2. อ่านค่าของเครื่องมือแต่ละชนิดได้

อธิบายวิธีการใช้ฉากและอ่านเกจต่างๆ ได้ 1. เลือกใช้เครื่องมือทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้เครื่องมือกลเบื้องต้นให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๔. งานร่างแบบ

1. บอกชนิดของเครื่องมือในงานร่างแบบได้

2. อธิบายการใช้และการบำรุงรักษาเครื่องมือในงานร่างแบบได้

3. สามารถร่างแบบได้อย่างถูกต้อง

4. อธิบายข้อควรระวังและการทำงานให้ปลอดภัยได้ 1. จำแนกเครื่องมือร่างแบบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้วิธีร่างแบบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๕. งานตะไบ 1. บอกความหมายของตะไบได้

2. บอกส่วนต่างๆ ของตะไบได้

3. บอกชนิดของตะไบและลักษณะของงานได้

4. เลือกใช้ตะไบได้อย่างเหมาะสมกับลักษณะของงาน

5. บอกอิทธิพลของมุมต่างๆ ของฟันตะไบได้

6. ตะไบผิวราบได้

7. ตะไบขึ้นรูปชิ้นงานได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานตะไบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

1. เลือกใช้วิธีงานตะไบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๖. งานตัด

1. อธิบายความหมายของการเลื่อยได้

2. บอกวิธีการใช้งานและการบำรุงรักษาเครื่องมือตัดได้

3. ทำการตัดชิ้นงานด้วยเลื่อยได้

4. ทำการตัดชิ้นงานด้วยสกัดได้

5. อธิบายการตัดด้วยกรรไกรได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้วิธีงานตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๗. งานเจาะ 1. บอกความหมายของการเจาะรูได้

2. บอกประเภทของเครื่องเจาะและชนิดดอกสว่านได้

3. อธิบายความสำคัญของความเร็วตัดได้

4. อธิบายวิธีการยึดจับชิ้นงานได้

5. อธิบายวิธีการปฏิบัติงานเจาะรูได้

6. อธิบายวิธีการหล่อเย็นได้

7. บอกข้อควรปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานได้

8. อธิบายวิธีการลับดอกสว่านได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานเจาะให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้วิธีงานเจาะให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๘. งานทำเกลียวด้วยมือ

1. บอกส่วนประกอบ ชนิดของเกลียว ระบบเกลียวใน - เกลียวนอก การใช้งาน ข้อควรระวังและการ บำรุงรักษาได้

2. มีทักษะในการจำแนกส่วนประกอบ และปฏิบัติการทำเกลียวด้วยมือ ข้อควรระวังและการ บำรุงรักษา

3. อธิบายลำดับขั้นตอนการทำเกลียวใน - เกลียวนอก
4. เลือกใช้ดอกทำเกลียวแต่ละชนิดในการปฏิบัติงานได้
5. ปฏิบัติงานการบำรุงรักษาดอกทำเกลียวได้
6. ปฏิบัติงานทำเกลียวตามใบงานได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานทำเกลียวด้วยมือให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. . เลือกใช้วิธีงานทำเกลียวด้วยมือให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๙. งานลับคมตัด 1. บอกส่วนประกอบ ชนิดของเครื่องลับคมตัด การใช้งาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษาได้
2. มีทักษะในการจำแนกส่วนประกอบ ชนิดของเครื่องลับคมตัด การใช้งาน ข้อควรระวังและ การบำรุงรักษา
3. อธิบายลำดับขั้นตอนการลับคมตัดดอกสว่านและเหล็กสกัด
4. เลือกใช้เครื่องลับคมตัดแต่ละชนิดในการปฏิบัติงานได้
5. ปฏิบัติงานการบำรุงรักษาเครื่องลับคมตัดได้
6. ปฏิบัติงานลับคมตัดตามใบงานได้
7. ปฏิบัติงานและส่งงานตรงต่อเวลาตามกำหนด และมีระเบียบวินัยในการปฏิบัติงาน 1. จำแนกเครื่องมืองานลับคมตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. เลือกใช้วิธีงานลับคมตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๑๐. งานประกอบ 1. อ่านแบบ การประกอบชิ้นงาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษาได้
2. มีทักษะในการอ่านแบบ การประกอบชิ้นงาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษา
3. อธิบายลำดับขั้นตอนการประกอบชิ้นงานได้
4. เลือกใช้วิธีการประกอบชิ้นงานในการปฏิบัติงานได้
5. ปฏิบัติงานการประกอบชิ้นงานได้
6. ปฏิบัติงานและส่งงานตรงต่อเวลาตามกำหนด และมีระเบียบวินัยในการปฏิบัติงาน
1. จำแนกเครื่องมืองานประกอบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. เลือกใช้วิธีงานประกอบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

รายนามนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายชาคริต คงกล้า (ขาดเรียน) ,

วันที่ 25 ตุลาคม 2567 สัปดาห์ที่ 2 จำนวน 18 คน ขาดเรียน 1 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

1. ความปลอดภัยทั่วไป
1. อธิบายการป้องกันอันตรายจากการใช้เครื่องมือทั่วไปได้
2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
3. บอกเครื่องมือและอุปกรณ์ความปลอดภัยแต่ละชนิดได้
4. อธิบายสัญลักษณ์ความปลอดภัยได้ 1 จำแนกความปลอดภัยทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. จำแนกสัญลักษณ์ความปลอดภัยให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. เครื่องมือทั่วไปและเครื่องมือกลเบื้องต้น

1. อธิบายวิธีการใช้งานของเครื่องมือต่างๆ ได้
2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
3. บำรุงรักษาเครื่องมือทั่วไปให้มีอายุการใช้งานได้นาน 1. จำแนกเครื่องมือทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. จำแนกเครื่องมือกลเบื้องต้นให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

3. เครื่องมือวัดและตรวจสอบ 1. บอกความหมายของเครื่องมือวัดได้

อธิบายและจำแนกหน่วยวัดระบบต่างๆ ได้

2. อ่านค่าของเครื่องมือแต่ละชนิดได้

อธิบายวิธีการใช้ฉากและอ่านเกจต่างๆ ได้ 1. เลือกใช้เครื่องมือทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้เครื่องมือกลเบื้องต้นให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๔. งานร่างแบบ

1. บอกชนิดของเครื่องมือในงานร่างแบบได้

2. อธิบายการใช้และการบำรุงรักษาเครื่องมือในงานร่างแบบได้

3. สามารถร่างแบบได้อย่างถูกต้อง

4. อธิบายข้อควรระวังและการทำงานให้ปลอดภัยได้ 1. จำแนกเครื่องมือร่างแบบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้วิธีร่างแบบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๕. งานตะไบ 1. บอกความหมายของตะไบได้

2. บอกส่วนต่างๆ ของตะไบได้

3. บอกชนิดของตะไบและลักษณะของงานได้

4. เลือกใช้ตะไบได้อย่างเหมาะสมกับลักษณะของงาน

5. บอกอิทธิพลของมุมต่างๆ ของฟันตะไบได้

6. ตะไบผิวราบได้

7. ตะไบขึ้นรูปชิ้นงานได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานตะไบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

1. เลือกใช้วิธีงานตะไบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๖. งานตัด

1. อธิบายความหมายของการเลื่อยได้

2. บอกวิธีการใช้งานและการบำรุงรักษาเครื่องมือตัดได้

3. ทำการตัดชิ้นงานด้วยเลื่อยได้

4. ทำการตัดชิ้นงานด้วยสกัดได้

5. อธิบายการตัดด้วยกรไกรได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้วิธีงานตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๗. งานเจาะ 1. บอกความหมายของการเจาะรูได้

2. บอกประเภทของเครื่องเจาะและชนิดดอกสว่านได้

3. อธิบายความสำคัญของความเร็วตัดได้

4. อธิบายวิธีการยึดจับชิ้นงานได้

5. อธิบายวิธีการปฏิบัติงานเจาะรูได้

6. อธิบายวิธีการหล่อเย็นได้

7. บอกข้อควรปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานได้

8. อธิบายวิธีการลับดอกสว่านได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานเจาะให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้วิธีงานเจาะให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๘. งานทำเกลียวด้วยมือ

1. บอกส่วนประกอบ ชนิดของเกลียว ระบบเกลียวใน - เกลียวนอก การใช้งาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษาได้
2. มีทักษะในการจำแนกส่วนประกอบ และปฏิบัติการทำเกลียวด้วยมือ ข้อควรระวังและการบำรุงรักษา
3. อธิบายลำดับขั้นตอนการทำเกลียวใน - เกลียวนอก
4. เลือกใช้ดอกทำเกลียวแต่ละชนิดในการปฏิบัติงานได้
5. ปฏิบัติงานการบำรุงรักษาดอกทำเกลียวได้
6. ปฏิบัติงานทำเกลียวตามใบงานได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานทำเกลียวด้วยมือให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. . เลือกใช้วิธีงานทำเกลียวด้วยมือให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๙. งานลับคมตัด 1. บอกส่วนประกอบ ชนิดของเครื่องลับคมตัด การใช้งาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษาได้

2. มีทักษะในการจำแนกส่วนประกอบ ชนิดของเครื่องลับคมตัด การใช้งาน ข้อควรระวังและ การบำรุงรักษา
3. อธิบายลำดับขั้นตอนการลับคมตัดดอกสว่านและเหล็กสกัด
4. เลือกใช้เครื่องลับคมตัดแต่ละชนิดในการปฏิบัติงานได้
5. ปฏิบัติงานการบำรุงรักษาเครื่องลับคมตัดได้
6. ปฏิบัติงานลับคมตัดตามใบงานได้
7. ปฏิบัติงานและส่งงานตรงต่อเวลาตามกำหนด และมีระเบียบวินัยในการปฏิบัติงาน 1. จำแนกเครื่องมืองานลับคมตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. เลือกใช้วิธีงานลับคมตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๑๐. งานประกอบ 1. อ่านแบบ การประกอบชิ้นงาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษาได้

2. มีทักษะในการอ่านแบบ การประกอบชิ้นงาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษา
3. อธิบายลำดับขั้นตอนการประกอบชิ้นงานได้
4. เลือกใช้วิธีการประกอบชิ้นงานในการปฏิบัติงานได้
5. ปฏิบัติงานการประกอบชิ้นงานได้
6. ปฏิบัติงานและส่งงานตรงต่อเวลาตามกำหนด และมีระเบียบวินัยในการปฏิบัติงาน
1. จำแนกเครื่องมืองานประกอบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. เลือกใช้วิธีงานประกอบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

รายนามนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายณัฐพงศ์ คลีเกษร (ขาดเรียน) ,

วันที่ 25 ตุลาคม 2567 สัปดาห์ที่ 2 จำนวน 18 คน ขาดเรียน 1 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

1. ความปลอดภัยทั่วไป
1. อธิบายการป้องกันอันตรายจากการใช้เครื่องมือทั่วไปได้
2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
3. บอกเครื่องมือและอุปกรณ์ความปลอดภัยแต่ละชนิดได้
4. อธิบายสัญลักษณ์ความปลอดภัยได้ 1 จำแนกความปลอดภัยทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. จำแนกสัญลักษณ์ความปลอดภัยให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เครื่องมือทั่วไปและเครื่องมือกลเบื้องต้น

1. อธิบายวิธีการใช้งานของเครื่องมือต่างๆ ได้

2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย

3. บำรุงรักษาเครื่องมือทั่วไปให้มีอายุการใช้งานได้นาน 1. จำแนกเครื่องมือทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. จำแนกเครื่องมือกลเบื้องต้นให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

3. เครื่องมือวัดและตรวจสอบ 1. บอกความหมายของเครื่องมือวัดได้

อธิบายและจำแนกหน่วยวัดระบบต่างๆ ได้

2. อ่านค่าของเครื่องมือแต่ละชนิดได้

อธิบายวิธีการใช้ฉากและอ่านเกจต่างๆ ได้ 1. เลือกใช้เครื่องมือทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้เครื่องมือกลเบื้องต้นให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๔. งานร่างแบบ

1. บอกชนิดของเครื่องมือในงานร่างแบบได้

2. อธิบายการใช้และการบำรุงรักษาเครื่องมือในงานร่างแบบได้

3. สามารถร่างแบบได้อย่างถูกต้องวิธี

4. อธิบายข้อควรระวังและการทำงานให้ปลอดภัยได้ 1. จำแนกเครื่องมือร่างแบบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้วิธีร่างแบบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๕. งานตะไบ 1. บอกความหมายของตะไบได้

2. บอกส่วนต่างๆ ของตะไบได้

3. บอกชนิดของตะไบและลักษณะของงานได้

4. เลือกใช้ตะไบได้อย่างเหมาะสมกับลักษณะของงาน

5. บอกอิทธิพลของมุมต่างๆ ของฟันตะไบได้

6. ตะไบผิวราบได้

7. ตะไบขึ้นรูปชิ้นงานได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานตะไบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

1. เลือกใช้วิธีงานตะไบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๖. งานตัด

1. อธิบายความหมายของการเลื่อยได้

2. บอกวิธีการใช้งานและการบำรุงรักษาเครื่องมือตัดได้

3. ทำการตัดชิ้นงานด้วยเลื่อยได้

4. ทำการตัดชิ้นงานด้วยสกัดได้

5. อธิบายการตัดด้วยกรไกรได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้วิธีงานตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๗. งานเจาะ 1. บอกความหมายของการเจาะรูได้

2. บอกประเภทของเครื่องเจาะและชนิดดอกสว่านได้

3. อธิบายความสำคัญของความเร็วตัดได้

4. อธิบายวิธีการยึดจับชิ้นงานได้

5. อธิบายวิธีการปฏิบัติงานเจาะรูได้

6. อธิบายวิธีการหล่อเย็นได้

7. บอกข้อควรปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานได้
8. อธิบายวิธีการับดอกสว่านได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานเจาะให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. เลือกใช้วิธีงานเจาะให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
๘. งานทำเกลียวด้วยมือ
1. บอกส่วนประกอบ ชนิดของเกลียว ระบบเกลียวใน - เกลียวนอก การใช้งาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษาได้
2. มีทักษะในการจำแนกส่วนประกอบ และปฏิบัติการทำเกลียวด้วยมือ ข้อควรระวังและการบำรุงรักษา
3. อธิบายลำดับขั้นตอนการทำเกลียวใน - เกลียวนอก
4. เลือกใช้ดอกทำเกลียวแต่ละชนิดในการปฏิบัติงานได้
5. ปฏิบัติงานการบำรุงรักษาดอกทำเกลียวได้
6. ปฏิบัติงานทำเกลียวตามใบงานได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานทำเกลียวด้วยมือให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. . เลือกใช้วิธีงานทำเกลียวด้วยมือให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
๙. งานลับคมตัด 1. บอกส่วนประกอบ ชนิดของเครื่องลับคมตัด การใช้งาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษาได้
2. มีทักษะในการจำแนกส่วนประกอบ ชนิดของเครื่องลับคมตัด การใช้งาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษา
3. อธิบายลำดับขั้นตอนการลับคมตัดดอกสว่านและเหล็กสกัด
4. เลือกใช้เครื่องลับคมตัดแต่ละชนิดในการปฏิบัติงานได้
5. ปฏิบัติงานการบำรุงรักษาเครื่องลับคมตัดได้
6. ปฏิบัติงานลับคมตัดตามใบงานได้
7. ปฏิบัติงานและส่งงานตรงต่อเวลาตามกำหนด และมีระเบียบวินัยในการปฏิบัติงาน 1. จำแนกเครื่องมืองานลับคมตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. เลือกใช้วิธีงานลับคมตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
๑๐. งานประกอบ 1. อ่านแบบ การประกอบชิ้นงาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษาได้
2. มีทักษะในการอ่านแบบ การประกอบชิ้นงาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษา
3. อธิบายลำดับขั้นตอนการประกอบชิ้นงานได้
4. เลือกใช้วิธีการประกอบชิ้นงานในการปฏิบัติงานได้
5. ปฏิบัติงานการประกอบชิ้นงานได้
6. ปฏิบัติงานและส่งงานตรงต่อเวลาตามกำหนด และมีระเบียบวินัยในการปฏิบัติงาน
1. จำแนกเครื่องมืองานประกอบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. เลือกใช้วิธีงานประกอบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

รายนามนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายณัฐพงศ์ คลีเกษร (ขาดเรียน) ,

วันที่ 28 ตุลาคม 2567 สัปดาห์ที่ 2 จำนวน 18 คน ขาดเรียน 2 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

1. ความปลอดภัยทั่วไป
1. อธิบายการป้องกันอันตรายจากการใช้เครื่องมือทั่วไปได้

2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
3. บอกเครื่องมือและอุปกรณ์ความปลอดภัยแต่ละชนิดได้
4. อธิบายสัญลักษณ์ความปลอดภัยได้ 1. จำแนกความปลอดภัยทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. จำแนกสัญลักษณ์ความปลอดภัยให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เครื่องมือทั่วไปและเครื่องมือกลเบื้องต้น

1. อธิบายวิธีการใช้งานของเครื่องมือต่างๆ ได้
2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
3. บำรุงรักษาเครื่องมือทั่วไปให้มีอายุการใช้งานได้นาน 1. จำแนกเครื่องมือทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. จำแนกเครื่องมือกลเบื้องต้นให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

3. เครื่องมือวัดและตรวจสอบ 1. บอกความหมายของเครื่องมือวัดได้

อธิบายและจำแนกหน่วยวัดระบบต่างๆ ได้

2. อ่านค่าของเครื่องมือแต่ละชนิดได้

อธิบายวิธีการใช้ฉากและอ่านเกจต่างๆ ได้ 1. เลือกใช้เครื่องมือทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้เครื่องมือกลเบื้องต้นให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๔. งานร่างแบบ

1. บอกชนิดของเครื่องมือในงานร่างแบบได้
2. อธิบายการใช้และการบำรุงรักษาเครื่องมือในงานร่างแบบได้
3. สามารถร่างแบบได้อย่างถูกต้องวิธี
4. อธิบายข้อควรระวังและการทำงานให้ปลอดภัยได้ 1. จำแนกเครื่องมือร่างแบบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. เลือกใช้วิธีร่างแบบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๕. งานตะไบ 1. บอกความหมายของตะไบได้

2. บอกส่วนต่างๆ ของตะไบได้
3. บอกชนิดของตะไบและลักษณะของงานได้
4. เลือกใช้ตะไบได้อย่างเหมาะสมกับลักษณะของงาน
5. บอกอิทธิพลของมุมต่างๆ ของฟันตะไบได้
6. ตะไบผิวราบได้
7. ตะไบขึ้นรูปชิ้นงานได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานตะไบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
1. เลือกใช้วิธีงานตะไบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๖. งานตัด

1. อธิบายความหมายของการเลื่อยได้
2. บอกวิธีการใช้งานและการบำรุงรักษาเครื่องมือตัดได้
3. ทำการตัดชิ้นงานด้วยเลื่อยได้
4. ทำการตัดชิ้นงานด้วยสกัดได้
5. อธิบายการตัดด้วยกรไกรได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. เลือกใช้วิธีงานตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๗. งานเจาะ 1. บอกความหมายของการเจาะรูได้

2. บอกประเภทของเครื่องเจาะและชนิดดอกสว่านได้
3. อธิบายความสำคัญของความเร็วตัดได้

4. อธิบายวิธีการยึดจับชิ้นงานได้
5. อธิบายวิธีการปฏิบัติงานเจาะรูได้
6. อธิบายวิธีการหล่อเย็นได้
7. บอกข้อควรปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานได้
8. อธิบายวิธีการลับดอกสว่านได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานเจาะให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. เลือกใช้วิธีงานเจาะให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๘. งานทำเกลียวด้วยมือ

1. บอกส่วนประกอบ ชนิดของเกลียว ระบบเกลียวใน - เกลียวนอก การใช้งาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษาได้
2. มีทักษะในการจำแนกส่วนประกอบ และปฏิบัติการทำเกลียวด้วยมือ ข้อควรระวังและการบำรุงรักษา
3. อธิบายลำดับขั้นตอนการทำเกลียวใน - เกลียวนอก
4. เลือกใช้ดอกทำเกลียวแต่ละชนิดในการปฏิบัติงานได้
5. ปฏิบัติงานการบำรุงรักษาดอกทำเกลียวได้
6. ปฏิบัติงานทำเกลียวตามใบงานได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานทำเกลียวด้วยมือให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. . เลือกใช้วิธีงานทำเกลียวด้วยมือให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๙. งานลับคมตัด 1. บอกส่วนประกอบ ชนิดของเครื่องลับคมตัด การใช้งาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษาได้

2. มีทักษะในการจำแนกส่วนประกอบ ชนิดของเครื่องลับคมตัด การใช้งาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษา
3. อธิบายลำดับขั้นตอนการลับคมตัดดอกสว่านและเหล็กสกัด
4. เลือกใช้เครื่องลับคมตัดแต่ละชนิดในการปฏิบัติงานได้
5. ปฏิบัติงานการบำรุงรักษาเครื่องลับคมตัดได้
6. ปฏิบัติงานลับคมตัดตามใบงานได้
7. ปฏิบัติงานและส่งงานตรงต่อเวลาตามกำหนด และมีระเบียบวินัยในการปฏิบัติงาน 1. จำแนกเครื่องมืองานลับคมตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. เลือกใช้วิธีงานลับคมตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๑๐. งานประกอบ 1. อ่านแบบ การประกอบชิ้นงาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษาได้

2. มีทักษะในการอ่านแบบ การประกอบชิ้นงาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษา
3. อธิบายลำดับขั้นตอนการประกอบชิ้นงานได้
4. เลือกใช้วิธีการประกอบชิ้นงานในการปฏิบัติงานได้
5. ปฏิบัติงานการประกอบชิ้นงานได้
6. ปฏิบัติงานและส่งงานตรงต่อเวลาตามกำหนด และมีระเบียบวินัยในการปฏิบัติงาน
1. จำแนกเครื่องมืองานประกอบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. เลือกใช้วิธีงานประกอบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

รายนามนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายชาคริต คงกล้า (ขาดเรียน) , นายณัฐชัย ศิริ (ขาดเรียน) ,

วันที่ 28 ตุลาคม 2567 สัปดาห์ที่ 2 จำนวน 18 คน ขาดเรียน 3 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

1. ความปลอดภัยทั่วไป

1. อธิบายการป้องกันอันตรายจากการใช้เครื่องมือทั่วไปได้
2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
3. บอกเครื่องมือและอุปกรณ์ความปลอดภัยแต่ละชนิดได้
4. อธิบายสัญลักษณ์ความปลอดภัยได้ 1. จำแนกความปลอดภัยทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. จำแนกสัญลักษณ์ความปลอดภัยให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เครื่องมือทั่วไปและเครื่องมือกลเบื้องต้น

1. อธิบายวิธีการใช้งานของเครื่องมือต่างๆ ได้
2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
3. บำรุงรักษาเครื่องมือทั่วไปให้มีอายุการใช้งานได้นาน 1. จำแนกเครื่องมือทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. จำแนกเครื่องมือกลเบื้องต้นให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

3. เครื่องมือวัดและตรวจสอบ 1. บอกความหมายของเครื่องมือวัดได้

อธิบายและจำแนกหน่วยวัดระบบต่างๆ ได้

2. อ่านค่าของเครื่องมือแต่ละชนิดได้

อธิบายวิธีการใช้ฉากและอ่านเกจต่างๆ ได้ 1. เลือกใช้เครื่องมือทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้เครื่องมือกลเบื้องต้นให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๔. งานร่างแบบ

1. บอกชนิดของเครื่องมือในงานร่างแบบได้

2. อธิบายการใช้และการบำรุงรักษาเครื่องมือในงานร่างแบบได้

3. สามารถร่างแบบได้อย่างถูกวิธี

4. อธิบายข้อควรระวังและการทำงานให้ปลอดภัยได้ 1. จำแนกเครื่องมือร่างแบบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้วิธีร่างแบบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๕. งานตะไบ 1. บอกความหมายของตะไบได้

2. บอกส่วนต่างๆ ของตะไบได้

3. บอกชนิดของตะไบและลักษณะของงานได้

4. เลือกใช้ตะไบได้อย่างเหมาะสมกับลักษณะของงาน

5. บอกอิทธิพลของมุมต่างๆ ของฟันตะไบได้

6. ตะไบผิวราบได้

7. ตะไบขึ้นรูปชิ้นงานได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานตะไบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

1. เลือกใช้วิธีงานตะไบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๖. งานตัด

1. อธิบายความหมายของการเลื่อยได้

2. บอกวิธีการใช้งานและการบำรุงรักษาเครื่องมือตัดได้

3. ทำการตัดชิ้นงานด้วยเลื่อยได้

4. ทำการตัดชิ้นงานด้วยสกัดได้

5. อธิบายการตัดด้วยกรไกรได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้วิธีงานตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๗. งานเจาะ 1. บอกความหมายของการเจาะรูได้

2. บอกประเภทของเครื่องเจาะและชนิดดอกสว่านได้

3. อธิบายความสำคัญของความเร็วตัดได้

4. อธิบายวิธีการยึดจับชิ้นงานได้

5. อธิบายวิธีการปฏิบัติงานเจาะรูได้

6. อธิบายวิธีการหล่อเย็นได้

7. บอกข้อควรปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานได้

8. อธิบายวิธีการลับดอกสว่านได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานเจาะให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้วิธีงานเจาะให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๘. งานทำเกลียวด้วยมือ

1. บอกส่วนประกอบ ชนิดของเกลียว ระบบเกลียวใน - เกลียวนอก การใช้งาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษาได้

2. มีทักษะในการจำแนกส่วนประกอบ และปฏิบัติการทำเกลียวด้วยมือ ข้อควรระวังและการบำรุงรักษา

3. อธิบายลำดับขั้นตอนการทำเกลียวใน - เกลียวนอก

4. เลือกใช้ดอกทำเกลียวแต่ละชนิดในการปฏิบัติงานได้

5. ปฏิบัติงานการบำรุงรักษาดอกทำเกลียวได้

6. ปฏิบัติงานทำเกลียวตามใบงานได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานทำเกลียวด้วยมือให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. . เลือกใช้วิธีงานทำเกลียวด้วยมือให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๙. งานลับคมตัด 1. บอกส่วนประกอบ ชนิดของเครื่องลับคมตัด การใช้งาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษาได้

2. มีทักษะในการจำแนกส่วนประกอบ ชนิดของเครื่องลับคมตัด การใช้งาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษา

3. อธิบายลำดับขั้นตอนการลับคมตัดดอกสว่านและเหล็กสกัด

4. เลือกใช้เครื่องลับคมตัดแต่ละชนิดในการปฏิบัติงานได้

5. ปฏิบัติงานการบำรุงรักษาเครื่องลับคมตัดได้

6. ปฏิบัติงานลับคมตัดตามใบงานได้

7. ปฏิบัติงานและส่งงานตรงต่อเวลาตามกำหนด และมีระเบียบวินัยในการปฏิบัติงาน 1. จำแนกเครื่องมืองานลับคมตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้วิธีงานลับคมตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๑๐. งานประกอบ 1. อ่านแบบ การประกอบชิ้นงาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษาได้

2. มีทักษะในการอ่านแบบ การประกอบชิ้นงาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษา

3. อธิบายลำดับขั้นตอนการประกอบชิ้นงานได้

4. เลือกใช้วิธีการประกอบชิ้นงานในการปฏิบัติงานได้

5. ปฏิบัติงานการประกอบชิ้นงานได้

6. ปฏิบัติงานและส่งงานตรงต่อเวลาตามกำหนด และมีระเบียบวินัยในการปฏิบัติงาน

1. จำแนกเครื่องมืองานประกอบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้วิธีงานประกอบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

รายนามนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายชาคริต คงกล้า (ขาดเรียน) , นายชกโท - (ขาดเรียน) , นายณัฐนัย ศิริ (ขาดเรียน) ,

วันที่ 28 ตุลาคม 2567 สัปดาห์ที่ 2 จำนวน 18 คน ขาดเรียน 2 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

1. ความปลอดภัยทั่วไป

1. อธิบายการป้องกันอันตรายจากการใช้เครื่องมือทั่วไปได้
2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
3. บอกเครื่องมือและอุปกรณ์ความปลอดภัยแต่ละชนิดได้
4. อธิบายสัญลักษณ์ความปลอดภัยได้ 1. จำแนกความปลอดภัยทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. จำแนกสัญลักษณ์ความปลอดภัยให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เครื่องมือทั่วไปและเครื่องมือกลเบื้องต้น

1. อธิบายวิธีการใช้งานของเครื่องมือต่างๆ ได้
2. ใช้เครื่องมือทั่วไปได้ถูกต้องและปลอดภัย
3. บำรุงรักษาเครื่องมือทั่วไปให้มีอายุการใช้งานได้นาน 1. จำแนกเครื่องมือทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. จำแนกเครื่องมือกลเบื้องต้นให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

3. เครื่องมือวัดและตรวจสอบ 1. บอกความหมายของเครื่องมือวัดได้

อธิบายและจำแนกหน่วยวัดระบบต่างๆ ได้

2. อ่านค่าของเครื่องมือแต่ละชนิดได้

อธิบายวิธีการใช้ฉากและอ่านเกจต่างๆ ได้ 1. เลือกใช้เครื่องมือทั่วไปให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

2. เลือกใช้เครื่องมือกลเบื้องต้นให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๔. งานร่างแบบ

1. บอกชนิดของเครื่องมือในงานร่างแบบได้
2. อธิบายการใช้และการบำรุงรักษาเครื่องมือในงานร่างแบบได้
3. สามารถร่างแบบได้อย่างถูกต้องวิธี
4. อธิบายข้อควรระวังและการทำงานให้ปลอดภัยได้ 1. จำแนกเครื่องมือร่างแบบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. เลือกใช้วิธีร่างแบบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๕. งานตะไบ 1. บอกความหมายของตะไบได้

2. บอกส่วนต่างๆ ของตะไบได้
3. บอกชนิดของตะไบและลักษณะของงานได้
4. เลือกใช้ตะไบได้อย่างเหมาะสมกับลักษณะของงาน
5. บอกอิทธิพลของมุมต่างๆ ของฟันตะไบได้
6. ตะไบผิวราบได้
7. ตะไบขึ้นรูปชิ้นงานได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานตะไบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
1. เลือกใช้วิธีงานตะไบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

๖. งานตัด

1. อธิบายความหมายของการเลื่อยได้
2. บอกวิธีการใช้งานและการบำรุงรักษาเครื่องมือตัดได้

3. ทำการตัดชิ้นงานด้วยเลื่อยได้
4. ทำการตัดชิ้นงานด้วยสกัดได้
5. อธิบายการตัดด้วยกรไกรได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. เลือกใช้วิธีงานตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
๗. งานเจาะ 1. บอกความหมายของการเจาะรูได้
2. บอกประเภทของเครื่องเจาะและชนิดดอกสว่านได้
3. อธิบายความสำคัญของความเร็วตัดได้
4. อธิบายวิธีการยึดจับชิ้นงานได้
5. อธิบายวิธีการปฏิบัติงานเจาะรูได้
6. อธิบายวิธีการหล่อเย็นได้
7. บอกข้อควรปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานได้
8. อธิบายวิธีการลับดอกสว่านได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานเจาะให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. เลือกใช้วิธีงานเจาะให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
๘. งานทำเกลียวด้วยมือ
1. บอกส่วนประกอบ ชนิดของเกลียว ระบบเกลียวใน - เกลียวนอก การใช้งาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษาได้
2. มีทักษะในการจำแนกส่วนประกอบ และปฏิบัติการทำเกลียวด้วยมือ ข้อควรระวังและการบำรุงรักษา
3. อธิบายลำดับขั้นตอนการทำเกลียวใน - เกลียวนอก
4. เลือกใช้ดอกทำเกลียวแต่ละชนิดในการปฏิบัติงานได้
5. ปฏิบัติงานการบำรุงรักษาดอกทำเกลียวได้
6. ปฏิบัติงานทำเกลียวตามใบงานได้ 1. จำแนกเครื่องมืองานทำเกลียวด้วยมือให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. . เลือกใช้วิธีงานทำเกลียวด้วยมือให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
๙. งานลับคมตัด 1. บอกส่วนประกอบ ชนิดของเครื่องลับคมตัด การใช้งาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษาได้
2. มีทักษะในการจำแนกส่วนประกอบ ชนิดของเครื่องลับคมตัด การใช้งาน ข้อควรระวังและ การบำรุงรักษา
3. อธิบายลำดับขั้นตอนการลับคมตัดดอกสว่านและเหล็กสกัด
4. เลือกใช้เครื่องลับคมตัดแต่ละชนิดในการปฏิบัติงานได้
5. ปฏิบัติงานการบำรุงรักษาเครื่องลับคมตัดได้
6. ปฏิบัติงานลับคมตัดตามใบงานได้
7. ปฏิบัติงานและส่งงานตรงต่อเวลาตามกำหนด และมีระเบียบวินัยในการปฏิบัติงาน 1. จำแนกเครื่องมืองานลับคมตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. เลือกใช้วิธีงานลับคมตัดให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
๑๐. งานประกอบ 1. อ่านแบบ การประกอบชิ้นงาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษาได้
2. มีทักษะในการอ่านแบบ การประกอบชิ้นงาน ข้อควรระวังและการบำรุงรักษา
3. อธิบายลำดับขั้นตอนการประกอบชิ้นงานได้
4. เลือกใช้วิธีการประกอบชิ้นงานในการปฏิบัติงานได้
5. ปฏิบัติงานการประกอบชิ้นงานได้
6. ปฏิบัติงานและส่งงานตรงต่อเวลาตามกำหนด และมีระเบียบวินัยในการปฏิบัติงาน
1. จำแนกเครื่องมืองานประกอบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
2. เลือกใช้วิธีงานประกอบให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน

นายชาคริต คงกล้า (ขาดเรียน) , นายณัฐนัย ศิริ (ขาดเรียน) ,

วันที่ 29 ตุลาคม 2567 สัปดาห์ที่ 3 จำนวน 18 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

งานตะไบเป็นงานขั้นแรกที่สุด าคัญ ในงานฝึกฝีมือขั้นพื้นฐานส สำหรับผู้เรียน ในการปฏิบัติงานทางด้านช่างอุตสาหกรรม แม้ว่าปัจจุบันจะมีเครื่องจักรกลที่ทันสมัย ในการปรับผิวชิ้นงาน แต่ตะไบยังเป็นเครื่องมือ ที่ยังมีความจ ำเป็นต้องใช้ในการปฏิบัติงาน ตะไบเป็นเครื่องมือส ำหรับลดขนาดชิ้นงานเพื่อ แปรรูปชิ้นงานให้เป็นรูปร่างต่างๆ ตามต้องการ

อื่นๆ ระบุ

1. บอกส่วนประกอบของตะไบได้
2. อธิบายคมตัดของตะไบได้
3. บอกลักษณะการท างานของตะไบแต่ละชนิดได้
4. อธิบายวิธีการประกอบด้ามตะไบได้
5. อธิบายการปฏิบัติงานตะไบได้
6. บอกวิธีการบ ำรุงรักษาตะไบได้

ตะไบคมตัดเดี่ยว (Single cut file)

มีลักษณะพื้นเป็นแนวเดียวขนานกันเป็นรูปสี่เหลี่ยมขนมเปียกปูน • คมตัดเฉือนจะกินเนื้อวัสดุงานได้ที่ละน้อย • เหมาะกับการปรับผิวงานครั้งสุดท้าย ท ำให้ผิวหน้างานเรียบ หรือตะไบโลหะอ่อน • คมตะไบจะเอียงเป็นแนวเดียวกันช่วยให้เศษโลหะที่ตัดเฉือนไหลออกได้สะดวก

ตะไบคมตัดโค้ง (Curved cut file)

เป็นตะไบที่มีคมโค้งเว้าไปทางปลายของตะไบ • แนวโค้งจะตัดขวางกับผิวหน้าของตะไบและมีร่องไว้เพื่อหักเศษวัสดุ • ช่วยให้เศษเนื้อโลหะที่ถูกตัดเฉือนเคลื่อนที่ออกจากคมตัดได้ดี • เหมาะส ำหรับตะไบโลหะอ่อน ได้แก่ อะลูมิเนียม ตะกั่ว ทองเหลือง

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1

http://rms.bspc.ac.th/files/36177_2411080992154.pdf

[ดาวน์โหลด](#)

วันที่ 29 ตุลาคม 2567 สัปดาห์ที่ 3 จำนวน 18 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

งานตะไบเป็นงานขั้นแรกที่สุด าคัญ ในงานฝึกฝีมือขั้นพื้นฐานส สำหรับผู้เรียน ในการปฏิบัติงานทางด้านช่างอุตสาหกรรม แม้ว่าปัจจุบันจะมีเครื่องจักรกลที่ทันสมัย ในการปรับผิวชิ้นงาน แต่ตะไบยังเป็นเครื่องมือ ที่ยังมีความจ ำเป็นต้องใช้ในการปฏิบัติงาน ตะไบเป็นเครื่องมือส ำหรับลดขนาดชิ้นงานเพื่อ แปรรูปชิ้นงานให้เป็นรูปร่างต่างๆ ตามต้องการ

อื่นๆ ระบุ

1. บอกส่วนประกอบของตะไบได้
2. อธิบายคมตัดของตะไบได้
3. บอกลักษณะการท างานของตะไบแต่ละชนิดได้
4. อธิบายวิธีการประกอบด้ามตะไบได้
5. อธิบายการปฏิบัติงานตะไบได้
6. บอกวิธีการบ รุงรักษาตะไบได้

ตะไบคมตัดเดี่ยว (Single cut file)

มีลักษณะฟันเป็นแถวเดียวขนานกันเป็นรูปสี่เหลี่ยมขนมเปียกปูน • คมตัดเฉือนจะกินเนื้อวัสดุงานได้ที่ละน้อย • เหมาะกับการปรับผิวงานครั้งสุดท้าย ท าให้ผิวหน้างานเรียบ หรือตะไบโลหะอ่อน • คมตะไบจะเอียงเป็นแนวเดียวกันช่วยให้เศษโลหะที่ตัดเฉือนไหลออกได้สะดวก

ตะไบคมตัดโค้ง (Curved cut file)

เป็นตะไบที่มีคมโค้งเว้าไปทางปลายของตะไบ • แถวโค้งจะตัดขวางกับผิวหน้าของตะไบและมีร่องไว้เพื่อหักเศษวัสดุ • ช่วยให้เศษเนื้อโลหะที่ถูกตัดเฉือนเคลื่อนที่ออกจากคมตัดได้ดี • เหมาะส าหรับตะไบโลหะอ่อน ได้แก่ อะลูมิเนียม ตะกั่ว ทองเหลือง

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1

http://rms.bspc.ac.th/files/36177_2411080992154.pdf

[ดาวน์โหลด](#)

วันที่ 29 ตุลาคม 2567 สัปดาห์ที่ 3 จำนวน 18 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

งานตะไบเป็นงานขั้นแรกที่สุด าคัญ ในงานฝึกฝีมือขั้นพื้นฐานส าหรับผู้เรียน ในการปฏิบัติงานทางด้านช่างอุตสาหกรรม แม้ว่าปัจจุบันจะมีเครื่องจักรกลที่ทันสมัย ในการปรับผิวชิ้นงาน แต่ตะไบยังเป็นเครื่องมือ ที่ยังมีความจ าเป็นต้องใช้ในการปฏิบัติงาน ตะไบเป็นเครื่องมือส าหรับลดขนาดชิ้นงานเพื่อ แปรรูปชิ้นงานให้เป็นรูปร่างต่างๆ ตามต้องการ

อื่นๆ ระบุ

1. บอกส่วนประกอบของตะไบได้
2. อธิบายคมตัดของตะไบได้
3. บอกลักษณะการท างานของตะไบแต่ละชนิดได้
4. อธิบายวิธีการประกอบด้ามตะไบได้
5. อธิบายการปฏิบัติงานตะไบได้
6. บอกวิธีการบ รุงรักษาตะไบได้

ตะไบคมตัดเดี่ยว (Single cut file)

มีลักษณะฟันเป็นแถวเดียวขนานกันเป็นรูปสี่เหลี่ยมขนมเปียกปูน • คมตัดเฉือนจะกินเนื้อวัสดุงานได้ที่ละน้อย • เหมาะกับการปรับผิวงานครั้งสุดท้าย ท าให้ผิวหน้างานเรียบ หรือตะไบโลหะอ่อน • คมตะไบจะเอียงเป็นแนวเดียวกันช่วยให้เศษโลหะที่ตัดเฉือนไหลออกได้สะดวก

ตะไบคมตัดโค้ง (Curved cut file)

เป็นตะไบที่มีคมโค้งเว้าไปทางปลายของตะไบ • แถวโค้งจะตัดขวางกับผิวหน้าของตะไบและมีร่องไว้เพื่อหักเศษวัสดุ • ช่วยให้เศษเนื้อโลหะที่ถูกตัดเฉือนเคลื่อนที่ออกจากคมตัดได้ดี • เหมาะส าหรับตะไบโลหะอ่อน ได้แก่ อะลูมิเนียม ตะกั่ว ทองเหลือง

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1

http://rms.bspc.ac.th/files/36177_2411080992154.pdf

[ดาวน์โหลด](#)

วันที่ 30 ตุลาคม 2567 สัปดาห์ที่ 3 จำนวน 18 คน ขาดเรียน 4 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

งานตะไบเป็นงานขั้นแรกที่สุด าคัญ ในงานฝึกฝีมือขั้นพื้นฐานส าหรับผู้เรียน ในการปฏิบัติงานทางด้านช่างอุตสาหกรรม แม้ว่าปัจจุบันจะมีเครื่องจักรกลที่ทันสมัย ในการปรับผิวชิ้นงาน แต่ตะไบยังเป็นเครื่องมือ ที่ยังมีความจ ำเป็นต้องใช้ในการปฏิบัติงาน ตะไบเป็นเครื่องมือส ำหรับลดขนาดชิ้นงานเพื่อ แปรรูปชิ้นงานให้เป็นรูปร่างต่างๆ ตามต้องการ

อื่นๆ ระบุ

1. บอกส่วนประกอบของตะไบได้
2. อธิบายคมตัดของตะไบได้
3. บอกลักษณะการท างานของตะไบแต่ละชนิดได้
4. อธิบายวิธีการประกอบด้ามตะไบได้
5. อธิบายการปฏิบัติงานตะไบได้
6. บอกวิธีการบ ำรุงรักษาตะไบได้

ตะไบคมตัดเดี่ยว (Single cut file)

มีลักษณะพื้นเป็นแถวเดี่ยวขนานกันเป็นรูปสี่เหลี่ยมขนมเปียกปูน • คมตัดเฉือนจะกินเนื้อวัสดุงานได้ทีละน้อย • เหมาะกับการปรับผิวงานครั้งสุดท้าย ท ำให้ผิวหน้างานเรียบ หรือตะไบโลหะอ่อน • คมตะไบจะเอียงเป็นแนวเดียวกันช่วยให้เศษโลหะที่ตัดเฉือนไหลออกได้สะดวก

ตะไบคมตัดโค้ง (Curved cut file)

เป็นตะไบที่มีคมโค้งเว้าไปทางปลายของตะไบ • แถวโค้งจะตัดขวางกับผิวหน้าของตะไบและมีร่องไว้เพื่อหักเศษวัสดุ • ช่วยให้เศษเนื้อโลหะที่ถูกตัดเฉือนเคลื่อนที่ออกจากคมตัดได้ดี • เหมาะส ำหรับตะไบโลหะอ่อน ได้แก่ อะลูมิเนียม ตะกั่ว ทองเหลือง

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายกิตติธร ม่วงพรม (ขาดเรียน) , นายชาญชัย แสงสว่าง (ขาดเรียน) , นายณัฐชนน เอี่ยมตั้ง (ขาดเรียน) , นายณัฐนัย ศิริ (ขาดเรียน) ,

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1

http://rms.bspc.ac.th/files/36177_2411080992154.pdf

[ดาวน์โหลด](#)

วันที่ 30 ตุลาคม 2567 สัปดาห์ที่ 3 จำนวน 18 คน ขาดเรียน 3 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

งานตะไบเป็นงานขั้นแรกที่สำคัญ ในงานฝึกฝีมือขั้นพื้นฐานสำหรับผู้เรียน ในการปฏิบัติงานทางด้านช่างอุตสาหกรรม แม้ว่าปัจจุบันจะมีเครื่องจักรกลที่ทันสมัย ในการปรับผิวชิ้นงาน แต่ตะไบยังเป็นเครื่องมือ ที่ยังมีความจำเป็นต้องใช้ในการปฏิบัติงาน ตะไบเป็นเครื่องมือสำหรับลดขนาดชิ้นงานเพื่อ ปรับรูปชิ้นงานให้เป็นรูปร่างต่างๆ ตามต้องการ

อื่นๆ ระบุ

1. บอกส่วนประกอบของตะไบได้
2. อธิบายคมตัดของตะไบได้
3. บอกลักษณะการทำงาน ของตะไบแต่ละชนิดได้
4. อธิบายวิธีการประกอบด้ามตะไบได้
5. อธิบายการปฏิบัติงานตะไบได้
6. บอกวิธีการบำรุงรักษาตะไบได้

ตะไบคมตัดเดี่ยว (Single cut file)

มีลักษณะฟันเป็นแถวเดียวขนานกันเป็นรูปสี่เหลี่ยมขนมเปียกปูน • คมตัดเฉือนจะกินเนื้อวัสดุงานได้ที่ละน้อย • เหมาะกับการปรับผิวงานครั้งสุดท้าย ทาให้ผิวหน้างานเรียบ หรือตะไบโลหะอ่อน • คมตะไบจะเอียงเป็นแนวเดียวกันช่วยให้เศษโลหะที่ตัดเฉือนไหลออกได้สะดวก

ตะไบคมตัดโค้ง (Curved cut file)

เป็นตะไบที่มีคมโค้งเว้าไปทางปลายของตะไบ • แถวโค้งจะตัดขวางกับผิวหน้าของตะไบและมีร่องไว้เพื่อหักเศษวัสดุ • ช่วยให้เศษเนื้อโลหะที่ถูกตัดเฉือนเคลื่อนที่ออกจากคมตัดได้ดี • เหมาะสำหรับตะไบโลหะอ่อน ได้แก่ อะลูมิเนียม ตะกั่ว ทองเหลือง

รายนามนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายกิตติธรร ม่วงพรม (ขาดเรียน) , นายชาอุชัย แสงสว่าง (ขาดเรียน) , นายณัฐชนน เอี่ยมตั้ง (ขาดเรียน) ,

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1

http://rms.bspc.ac.th/files/36177_2411080992154.pdf

[ดาวน์โหลด](#)

วันที่ 31 ตุลาคม 2567 สัปดาห์ที่ 3 จำนวน 18 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

งานตะไบเป็นงานขั้นแรกที่สำคัญ ในงานฝึกฝีมือขั้นพื้นฐานสำหรับผู้เรียน ในการปฏิบัติงานทางด้านช่างอุตสาหกรรม แม้ว่าปัจจุบันจะมีเครื่องจักรกลที่ทันสมัย ในการปรับผิวชิ้นงาน แต่ตะไบยังเป็นเครื่องมือ ที่ยังมีความจำเป็นต้องใช้ในการปฏิบัติงาน ตะไบเป็นเครื่องมือสำหรับลดขนาดชิ้นงานเพื่อ ปรับรูปชิ้นงานให้เป็นรูปร่างต่างๆ ตามต้องการ

อื่นๆ ระบุ

1. บอกส่วนประกอบของตะไบได้
2. อธิบายคมตัดของตะไบได้
3. บอกลักษณะการทำงาน ของตะไบแต่ละชนิดได้
4. อธิบายวิธีการประกอบด้ามตะไบได้
5. อธิบายการปฏิบัติงานตะไบได้

6. บอกวิธีการบ รุงรักษาตะไบได้

ตะไบคมตัดเดี่ยว (Single cut file)

มีลักษณะฟันเป็นแถวเดียวขนานกันเป็นรูปสี่เหลี่ยมขนมเปียกปูน • คมตัดเฉือนจะกินเนื้อวัสดุงานได้ที่ละน้อย • เหมาะกับการปรับผิวงานครั้งสุดท้าย ท าให้ผิวหน้างานเรียบ หรือตะไบโลหะอ่อน • คมตะไบจะเอียงเป็นแนวเดียวกันช่วยให้เศษโลหะที่ตัดเฉือนไหลออกได้สะดวก

ตะไบคมตัดโค้ง (Curved cut file)

เป็นตะไบที่มีคมโค้งเว้าไปทางปลายของตะไบ • แถวโค้งจะตัดขวางกับผิวหน้าของตะไบและมีร่องไว้เพื่อหักเศษวัสดุ • ช่วยให้เศษเนื้อโลหะที่ถูกตัดเฉือนเคลื่อนที่ออกจากคมตัดได้ดี • เหมาะส าหรับตะไบโลหะอ่อน ได้แก่ อะลูมิเนียม ตะกั่ว ทองเหลือง

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1

http://rms.bspc.ac.th/files/36177_2411080992154.pdf

[ดาวน์โหลด](#)

วันที่ 31 ตุลาคม 2567 สัปดาห์ที่ 3 จำนวน 18 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

งานตะไบเป็นงานขั้นแรกที่สุด าคัญ ในงานฝึกฝีมือขั้นพื้นฐานส าหรับผู้เรียน ในการปฏิบัติงานทางด้านช่างอุตสาหกรรม แม้ว่าปัจจุบันจะมีเครื่องจักรกลที่ทันสมัย ในการปรับผิวชิ้นงาน แต่ตะไบยังเป็นเครื่องมือ ที่ยังมีความจ าเป็นต้องใช้ในการปฏิบัติงาน ตะไบเป็นเครื่องมือส าหรับลดขนาดชิ้นงานเพื่อ แปรรูปชิ้นงานให้เป็นรูปร่างต่างๆ ตามต้องการ

อื่นๆ ระบุ

1. บอกส่วนประกอบของตะไบได้
2. อธิบายคมตัดของตะไบได้
3. บอกลักษณะการท างานของตะไบแต่ละชนิดได้
4. อธิบายวิธีการประกอบด้ามตะไบได้
5. อธิบายการปฏิบัติงานตะไบได้
6. บอกวิธีการบ รุงรักษาตะไบได้

ตะไบคมตัดเดี่ยว (Single cut file)

มีลักษณะฟันเป็นแถวเดียวขนานกันเป็นรูปสี่เหลี่ยมขนมเปียกปูน • คมตัดเฉือนจะกินเนื้อวัสดุงานได้ที่ละน้อย • เหมาะกับการปรับผิวงานครั้งสุดท้าย ท าให้ผิวหน้างานเรียบ หรือตะไบโลหะอ่อน • คมตะไบจะเอียงเป็นแนวเดียวกันช่วยให้เศษโลหะที่ตัดเฉือนไหลออกได้สะดวก

ตะไบคมตัดโค้ง (Curved cut file)

เป็นตะไบที่มีคมโค้งเว้าไปทางปลายของตะไบ • แถวโค้งจะตัดขวางกับผิวหน้าของตะไบและมีร่องไว้เพื่อหักเศษวัสดุ • ช่วยให้เศษเนื้อโลหะที่ถูกตัดเฉือนเคลื่อนที่ออกจากคมตัดได้ดี • เหมาะส าหรับตะไบโลหะอ่อน ได้แก่ อะลูมิเนียม ตะกั่ว ทองเหลือง

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1

http://rms.bspc.ac.th/files/36177_2411080992154.pdf

[ดาวน์โหลด](#)

วันที่ 31 ตุลาคม 2567 สัปดาห์ที่ 3 จำนวน 18 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

งานตะไบเป็นงานขั้นแรกที่สุด าคัญ ในงานฝึกฝีมือขั้นพื้นฐานส หรับผู้เรียน ในการปฏิบัติงานทางด้านช่างอุตสาหกรรม แม้ว่าปัจจุบันจะมี เครื่องจักรกลที่ทันสมัย ในการปรับผิวชิ้นงาน แต่ตะไบยังเป็นเครื่องมือ ที่ยังมีความจ ายเป็นต้องใช้ในการปฏิบัติงาน ตะไบเป็นเครื่องมือส หรับลด ขนาดชิ้นงานเพื่อ แปรรูปชิ้นงานให้เป็นรูปร่างต่างๆ ตามต้องการ

อื่นๆ ระบุ

1. บอกส่วนประกอบของตะไบได้
2. อธิบายคมตัดของตะไบได้
3. บอกลักษณะการท างานของตะไบแต่ละชนิดได้
4. อธิบายวิธีการประกอบด้ามตะไบได้
5. อธิบายการปฏิบัติงานตะไบได้
6. บอกวิธีการบ รุงรักษาตะไบได้

ตะไบคมตัดเดี่ยว (Single cut file)

มีลักษณะพื้นเป็นแถวเดียวขนานกันเป็นรูปสี่เหลี่ยมขนมเปียกปูน • คมตัดเฉือนจะกินเนื้อวัสดุงานได้ที่ละน้อย • เหมาะกับการปรับผิวงานครั้ง สุดท้าย ท ำให้ผิวหน้างานเรียบ หรือตะไบโลหะอ่อน • คมตะไบจะเอียงเป็นแนวเดียวกันช่วยให้เศษโลหะที่ตัดเฉือนไหลออกได้สะดวก

ตะไบคมตัดโค้ง (Curved cut file)

เป็นตะไบที่มีคมโค้งงอไปทางปลายของตะไบ • แถวโค้งจะตัดขวางกับผิวหน้าของตะไบและมีร่องไว้เพื่อหักเศษวัสดุ • ช่วยให้เศษเนื้อโลหะที่ถูกตัด เฉือนเคลื่อนที่ออกจากคมตัดได้ดี • เหมาะส หรับตะไบโลหะอ่อน ได้แก่ อะลูมิเนียม ตะกั่ว ทองเหลือง

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1

http://rms.bspc.ac.th/files/36177_2411080992154.pdf

[ดาวน์โหลด](#)

วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567 สัปดาห์ที่ 3 จำนวน 18 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

งานตะไบเป็นงานขั้นแรกที่สุด าคัญ ในงานฝึกฝีมือขั้นพื้นฐานส หรับผู้เรียน ในการปฏิบัติงานทางด้านช่างอุตสาหกรรม แม้ว่าปัจจุบันจะมี เครื่องจักรกลที่ทันสมัย ในการปรับผิวชิ้นงาน แต่ตะไบยังเป็นเครื่องมือ ที่ยังมีความจ ายเป็นต้องใช้ในการปฏิบัติงาน ตะไบเป็นเครื่องมือส หรับลด ขนาดชิ้นงานเพื่อ แปรรูปชิ้นงานให้เป็นรูปร่างต่างๆ ตามต้องการ

อื่นๆ ระบุ

1. บอกส่วนประกอบของตะไบได้
2. อธิบายคมตัดของตะไบได้
3. บอกลักษณะการท างานของตะไบแต่ละชนิดได้

4. อธิบายวิธีการประกอบด้ามตะไบได้
5. อธิบายการปฏิบัติงานตะไบได้
6. บอกวิธีการบำรุงรักษาตะไบได้

ตะไบคมตัดเดี่ยว (Single cut file)

มีลักษณะฟันเป็นแถวเดียวขนานกันเป็นรูปสี่เหลี่ยมขนมเปียกปูน • คมตัดเฉือนจะกินเนื้อวัสดุงานได้ที่ละน้อย • เหมาะกับการปรับผิวงานครั้งสุดท้าย ทาให้ผิวหน้างานเรียบ หรือตะไบโลหะอ่อน • คมตะไบจะเอียงเป็นแนวเดียวกันช่วยให้เศษโลหะที่ตัดเฉือนไหลออกได้สะดวก

ตะไบคมตัดโค้ง (Curved cut file)

เป็นตะไบที่มีคมโค้งเว้าไปทางปลายของตะไบ • แถวโค้งจะตัดขวางกับผิวหน้าของตะไบและมีร่องไว้เพื่อหักเศษวัสดุ • ช่วยให้เศษเนื้อโลหะที่ถูกตัดเฉือนเคลื่อนที่ออกจากคมตัดได้ดี • เหมาะส สำหรับตะไบโลหะอ่อน ได้แก่ อะลูมิเนียม ตะกั่ว ทองเหลือง

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1

http://rms.bspc.ac.th/files/36177_2411080992154.pdf

[ดาวน์โหลด](#)

วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567 สัปดาห์ที่ 3 จำนวน 18 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

งานตะไบเป็นงานขั้นแรกที่สุด อาศัย ในงานฝึกฝีมือขั้นพื้นฐานส สำหรับผู้เรียน ในการปฏิบัติงานทางด้านช่างอุตสาหกรรม แม้ว่าปัจจุบันจะมีเครื่องจักรกลที่ทันสมัย ในการปรับผิวชิ้นงาน แต่ตะไบยังเป็นเครื่องมือ ที่ยังมีความจำเป็น ต้องใช้ในการปฏิบัติงาน ตะไบเป็นเครื่องมือส สำหรับลดขนาดชิ้นงานเพื่อ แปรรูปชิ้นงานให้เป็นรูปร่างต่างๆ ตามต้องการ

อื่นๆ ระบุ

1. บอกส่วนประกอบของตะไบได้
2. อธิบายคมตัดของตะไบได้
3. บอกลักษณะการท งานของตะไบแต่ละชนิดได้
4. อธิบายวิธีการประกอบด้ามตะไบได้
5. อธิบายการปฏิบัติงานตะไบได้
6. บอกวิธีการบำรุงรักษาตะไบได้

ตะไบคมตัดเดี่ยว (Single cut file)

มีลักษณะฟันเป็นแถวเดียวขนานกันเป็นรูปสี่เหลี่ยมขนมเปียกปูน • คมตัดเฉือนจะกินเนื้อวัสดุงานได้ที่ละน้อย • เหมาะกับการปรับผิวงานครั้งสุดท้าย ทาให้ผิวหน้างานเรียบ หรือตะไบโลหะอ่อน • คมตะไบจะเอียงเป็นแนวเดียวกันช่วยให้เศษโลหะที่ตัดเฉือนไหลออกได้สะดวก

ตะไบคมตัดโค้ง (Curved cut file)

เป็นตะไบที่มีคมโค้งเว้าไปทางปลายของตะไบ • แถวโค้งจะตัดขวางกับผิวหน้าของตะไบและมีร่องไว้เพื่อหักเศษวัสดุ • ช่วยให้เศษเนื้อโลหะที่ถูกตัดเฉือนเคลื่อนที่ออกจากคมตัดได้ดี • เหมาะส สำหรับตะไบโลหะอ่อน ได้แก่ อะลูมิเนียม ตะกั่ว ทองเหลือง

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1

http://rms.bspc.ac.th/files/36177_2411080992154.pdf

[ดาวน์โหลด](#)

ลงชื่อ.....ครูผู้สอน

(นายองค์อาจ รุ่งเรือง)

4 มีนาคม 2568

ลงชื่อ.....หัวหน้าแผนก

(.....)

.....

ลงชื่อ.....นายรองผู้อำนวยการฝ่ายวิชาการ

(นายประพจน์ พฤษชนะ)

.....

ลงชื่อ.....นายผู้อำนวยการวิทยาลัยการอาชีพบางสะพาน

(นายนิมิตร ศรีรัมย์)

.....